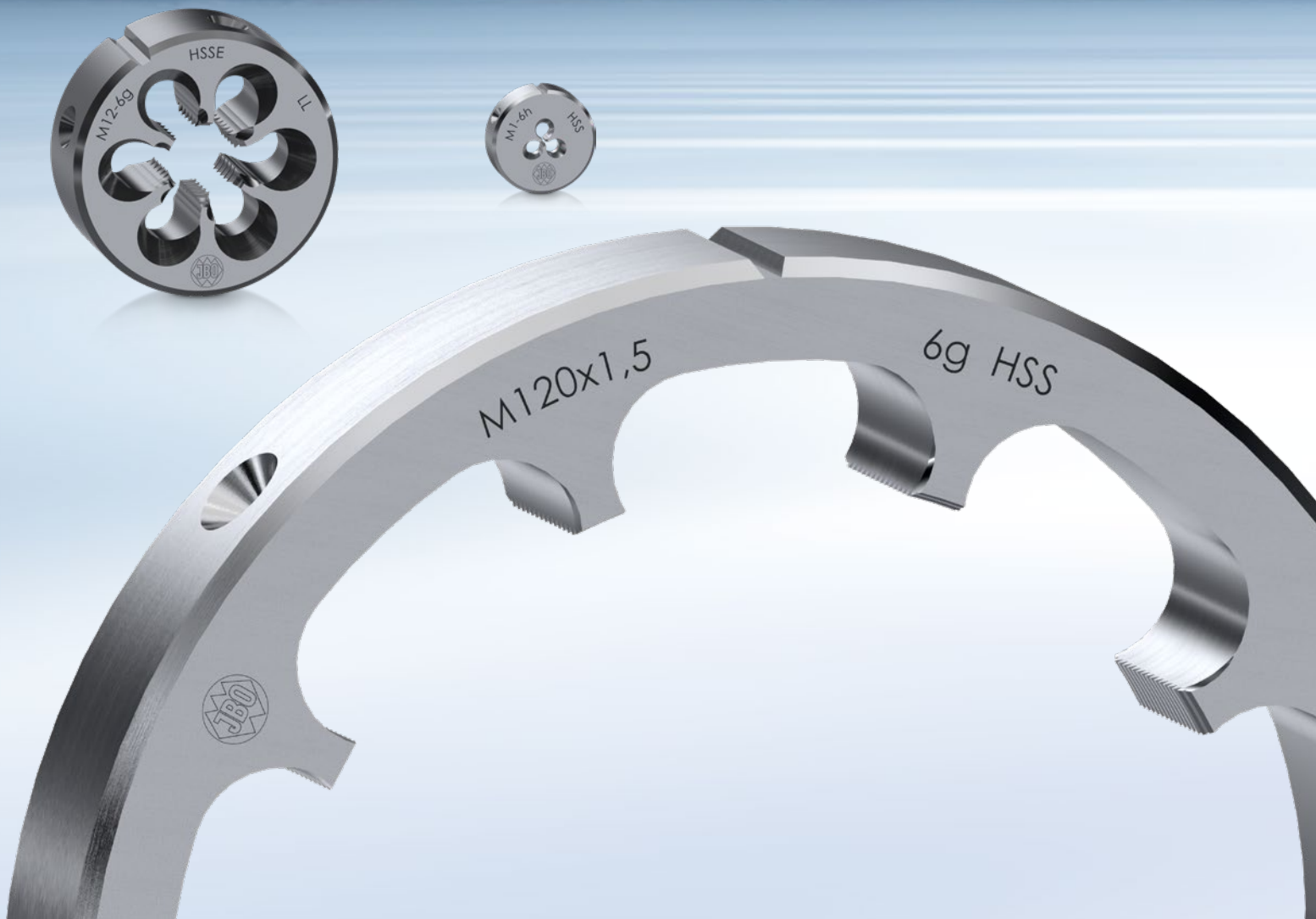




# Hochleistungs-Schneideisen

High Performance Thread Cutting Dies





# Hochleistungs-Schneideisen

## High Performance Thread Cutting Dies

### Allgemeine Information General Information

Allgemeine Vorteile der JBO Präzisions-Schneideisen	General advantages of JBO Precision Thread Cutting Dies	Seite/page 148
Übersicht Hochleistungs-Schneideisen	Overview High Performance Thread Cutting Dies	Seite/page 149
Hightech Schneideisen aus Hartmetall	High-tech Carbide Thread Cutting Dies	Seite/page 150
Schneideisen-Beschichtungen	Coating for Thread Cutting Dies	Seite/page 151
Kunden-individuelle Sonder-Gewindeschneideisen	Special Client-Specific Thread Cutting Dies	Seite/page 152
Technische Angaben	Technical Information	Seite/page 154
Anwendungsempfehlungen und Schnittdaten	Reference of application and cutting data	Seite/page 156
Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzenschneideisen	Bolt diameter tolerances for external threads	Seite/page 158

---

<b>M</b> Metrisches ISO-Gewinde	ISO metric thread	Seite/page 162
<b>MF</b> Metrisches ISO-Feingewinde	ISO metric fine thread	Seite/page 171
<b>M keg. M taper</b> Metrisches kegeliges Außengewinde	Metric external taper thread	Seite/page 180

---

<b>G</b> Whitworth-Rohrgewinde	Whitworth pipe thread	Seite/page 181
<b>BSW</b> Whitworth-Gewinde	British Standard Whitworth thread	Seite/page 185
<b>BSF</b> Whitworth-Feingewinde	British Standard Whitworth fine thread	Seite/page 187
<b>DIN 477</b> Gewinde an Gasflaschenventilen	Threads on gas cylinder valves	Seite/page 188
<b>R</b> Kegeliges Whitworth-Rohrgewinde	Tapered Whitworth pipe thread	Seite/page 189
<b>B.A.</b> B.A.-Gewinde	British Association Standard thread	Seite/page 190
<b>Pg</b> Stahlpanzerrohr-Gewinde	Steel conduit thread	Seite/page 191

---

<b>UNC</b> UNC-Grobgewinde	Unified national coarse thread	Seite/page 192
<b>UNF</b> UNF-Feingewinde	Unified national fine thread	Seite/page 194
<b>UNEF</b> UNEF-Extra Feingewinde	Unified national extra fine thread	Seite/page 196
<b>UN/UNS</b> UN-Gewinde, UNS-Spezialgewinde	Unified national thread, Unified national special thread	Seite/page 197

---

<b>NPSM</b> NPSM-Amerikanisches Rohrgewinde	National straight pipe thread for mechanical joints	Seite/page 198
<b>NPT</b> NPT-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde	American Standard taper pipe thread	Seite/page 199
<b>NPTF</b> NPTF-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde	American Standard taper pipe thread	Seite/page 201
<b>Tr</b> Metrisches ISO-Trapez-Gewinde	ISO metric trapezoidal thread	Seite/page 202
<b>Rd</b> Rundgewinde	Knuckle thread	Seite/page 203

---

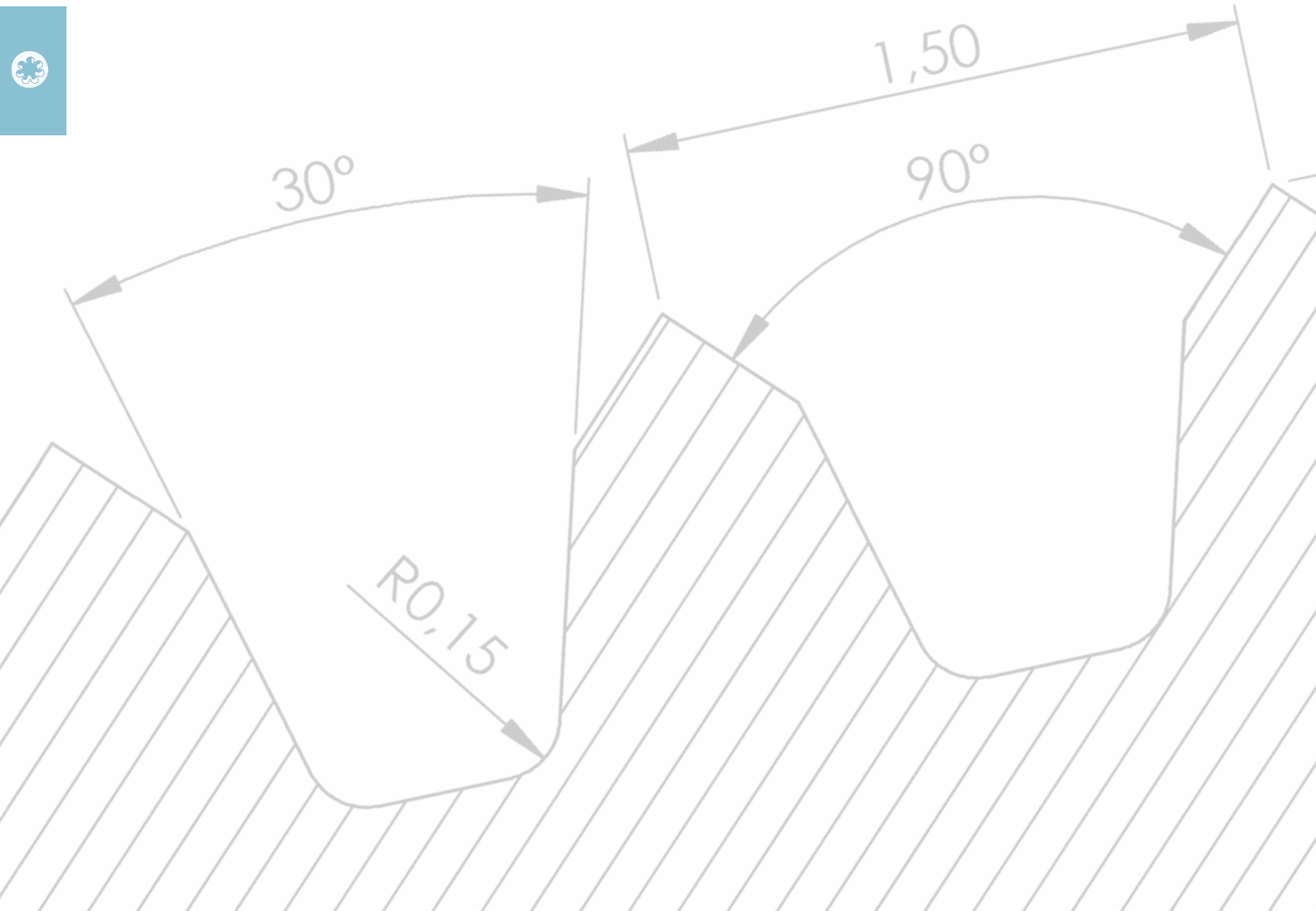
Schneideisenhalter	Precision Die Stocks	Seite/page 204
--------------------	----------------------	----------------



# Allgemeine Vorteile der JBO Präzisions-Schneideisen

## General advantages of JBO Precision Thread Cutting Dies

- JBO ist Europas führender Gewindeschneideisen-Hersteller
  - Unübertroffenes Gewindeflanken- und Schneidkanten-Finish
  - Lager mit über 10.000 verschiedenen Abmessungen und Ausführungen von Gewinde-Ø 1–200 mm für alle Gewindearten
  - Wir liefern Schneideisen abgestimmt auf den zu schneidenden Werkstoff und Anwendungsfall in HSS, HSSE oder Hartmetall. Ist eine Oberflächenbehandlung notwendig oder von Vorteil, bieten wir dies ebenfalls an.
  - Weitreichende Erfahrungen im Sondergewinde-Bereich
- 
- JBO is the leading European manufacturer of thread cutting dies
  - Unsurpassed surface finish of thread flanks and cutting edges
  - More than 10,000 sizes and types of dies kept in stock for all kinds of threads ranging from 1 to 200 mm diameter
  - We can supply HSS, HSSE or carbide thread cutting dies, matched to the particular workpiece material and application in each case. If a surface treatment is necessary or advantageous, we also offer this.
  - Far-reaching experience in the range of special threads



JBO bietet Ihnen ein grenzenloses Schneideisen-Spektrum in höchster Präzision!  
There are no limits to the range of JBO High Precision Thread Cutting Dies!



# Hochleistungs-Schneideisen

## High Performance Thread Cutting Dies

### RU



#### Schneideisen aus HSS nach DIN EN Norm

- für Hand- oder Maschinengebrauch
- zum Schneiden von Stahl bis ca. 800 N/mm<sup>2</sup>
- zum Schneiden unterschiedlichster Werkstoffe

#### HSS thread cutting dies to DIN EN standards

- for machine and manual use
- for cutting threads in steel up to approx. 800 N/mm<sup>2</sup> tensile strength
- different versions for cutting a wide range of materials

### VA



#### VA-Schneideisen

- Zur Bearbeitung von rost- und säurebeständigen Stählen, Vergütungsstählen, Einsatzstählen usw. bis 1.200 N/mm<sup>2</sup> und Alu-Legierung kurzspanend
- HSSE, geläppt
  - gegen Kaltschweißungen nitriert
  - feine Spanaufteilung durch höhere Schneidstollenzahl und längeren Anschnitt 2 P

#### VA thread cutting dies

- For machining stainless and acid-resistant steels, quenched and tempered steels, case-hardened steels, etc. up to 1,200 N/mm<sup>2</sup> and short-chipping aluminum alloys.
- HSSE, lapped
  - nitrided to prevent cold welding
  - fine chips due to more clearance holes and thus more cutting edges, and the extension of the chamfer to 2 P

### GL



#### Glockenform-Schneideisen

Freies Abfließen der Späne und verbesserte Kühl-Schmiermittelzufuhr durch offene Spanräume, auch wenn nahe am Bund geschnitten wird.

#### Bell form type thread cutting dies

With open clearance holes for free chip flow and improved coolant supply, even when cutting threads close to shoulders.

JBO ist Europas führender Gewindeschneideisen-Hersteller.

Mit JBO-Schneideisen arbeiten Sie präzise und wirtschaftlich!

JBO is the leading European manufacturer of thread cutting dies.

JBO dies do not only cut high precision threads, but are also very cost-effective!



### Autom



#### Automaten-Schneideisen

Mit größerer Schneidstollenzahl und erweiterten Spanlöchern garantieren höhere Standzeit und höhere Qualität.

#### Thread cutting dies for automatics

With greater number of enlarged clearance holes, hence more cutting edges for longer die life and higher quality threads.

### LL



#### Long Life-Hochleistungsschneideisen

Anwendungsgebiet wie bei VA-Schneideisen

- HSSE (ASP 30), geläppt
- gegen Kaltschweißungen nitriert
- feinste Spanaufteilung durch höchste Schneidstollenzahl und längeren Anschnitt 2,25 P
- Long Life steht für enorme Standzeit

#### Long Life-High performance thread cutting dies

Field of application as for VA thread cutting dies

- HSSE (ASP 30) lapped
- nitrided to prevent cold welding
- very fine chips due to maximum number of clearance holes and thus still more cutting edges, and the extension of the chamfer to 2.25 P
- exceptionally long die life

### SK



#### Sechskant-Schneideisen

Zum Nachschneiden und Reparieren von beschädigten Gewinden oder zum Schneiden an schwer zugänglichen Stellen.

#### Hexagon die nuts

For recutting and reclaiming damaged threads or for cutting threads in hard to reach places.

### MS

### Ecobrass



#### Schneideisen für die Messingbearbeitung

Kein Zusetzen der Spanlöcher mit Spänen durch erweiterte Spanlöcher, Anschnitt 1,25 P, mit Schälanschnitt  $\geq$  Gewinde  $\varnothing$  3 mm.

#### Schneideisen für ECOBRASS

Zur Bearbeitung von bleifreiem Messing

- HSSE, geläppt, Anschnitt 1,5 P

#### Thread cutting dies for brass

Enlarged clearance holes prevent chips crowding, chamfer 1.25 P, with spiral entry (gun nose) for threads  $\geq$  3 mm diameter.

#### Thread cutting dies for ECOBRASS

For machining unleaded brass

- HSSE, lapped, chamfer 1.5 P

### ASL



#### Schneideisen mit Aufschraublöchern

Durch die geringere Massenträgheit des Schneideisenhalters sind höhere Drehzahlen/Standzeiten möglich.

#### Dies with mounting holes

The low inertia of the die holder permits higher spindle speeds and extends die life.

### GL HM



#### Hightech Schneideisen aus Hartmetall alternativ mit eingelöteten Schneidstegen

Zur Bearbeitung von Messing und Rotguß, Gewinde- $\varnothing$  > ca. 16 mm

- hohe Schnittgeschwindigkeit bis 100 m/min
- 15 bis 30fache Standzeit
- reduzierte Werkzeugwechselkosten
- geringere Maschinenstillstandkosten
- Vorteile durch Trockenbearbeitung

#### High-tech carbide thread cutting dies alternative carbide-tipped ( brazed)

For machining brass and gun metal, available for thread diameters > approx. 16 mm

- high cutting speeds up to 100 m/min
- 15 to 30 times longer die life
- reduced die changing costs
- less machine down time
- advantages arising from dry machining

# Hightech Schneideisen aus Hartmetall alternativ mit eingelöteten Schneidstegen

## High-tech Carbide Thread Cutting Dies alternative Carbide-Tipped (brazed)

Diese Schneideisen sind erprobt für Schnittgeschwindigkeiten bis 100 m/min. Bei entsprechender Maschinenleistung machen wir gerne Versuche mit noch höheren Geschwindigkeiten. Die enormen Werkzeugstandzeiten und Geschwindigkeiten wurden bei Trockenbearbeitung erzielt. (Recycling-Vorteile!) Anwendung finden diese Schneideisen überwiegend für Messing, Rotguss und Bronze.

JBO-Schneideisen aus Hartmetall werden mit Gewindehinterschliff versehen. Dadurch wird das Schneidmoment reduziert und die Neigung zu Kaltschweißungen ist gering. Die Standzeiten sind 15 bis 30 mal höher als mit HSS-Schneideisen. Die Wirtschaftlichkeit ist daher hervorragend. Wir fertigen HM-Schneideisen in VHM-Ausführung oder mit eingelöteten HM-Schneidstegen ab Gewinde- $\varnothing > ca. 16$  mm und für Steigungen von 1 bis 2,5 mm bzw. 11 bis 24 Gang/Zoll in DIN EN Ausführung, Glockenform und Sonderbaumaße nach Kundenwunsch. Schneideisen aus Hartmetall für G-Gewinde siehe Seite 181 und für R-Gewinde siehe Seite 189.

These cutting dies have been tried and tested for cutting speeds up to 100 m/min. We will gladly carry out trials with still higher cutting speeds where machines have the requisite capability. The far greater tool lives and cutting speeds were achieved with dry machining, thereby facilitating the recycling of the chips produced. These dies are mostly used for working brass, gun metal and bronze.

JBO solid carbide dies are equipped with a thread relief grinding. Thereby the cutting torque is reduced and the tendency to cold weld is eliminated. The durability is 15 to 30 times higher than with a HSS-cutting die. They are therefore outstandingly cost effective. We manufacture carbide thread cutting dies in solid carbide version or alternative carbide-tipped (brazed) for threads from approx. 16 mm dia. upwards and for pitches from 1 to 2.5 mm or 11 to 24 tpi to DIN EN specifications. Bell form type dies and special size dies to suit customer requirements can also be supplied. Carbide cutting dies for G-threads see page 181 and for R-threads see page 189.

- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Vielfache Standzeit
- Reduzierte Werkzeugwechselkosten
- Geringe Maschinenstillstandskosten
- Vorteile durch Trockenbearbeitung
- Higher cutting speed
- Multiple tool life
- Reduced tool changing costs
- Less machine down time
- Advantages by dry machining

### JBO Hartmetall-Schneideisen reduzieren die Fertigungskosten erheblich

#### Beispiele aus der Armaturenindustrie

Bearbeitung von Rotguss mit einem JBO-HM-Schneideisen:  
G 3/4": 260.000 Teile (ein Werkzeug dreimal nachgeschliffen).  
M 22 x 1: 780.000 Teile (ein Werkzeug fünfmal nachgeschliffen).

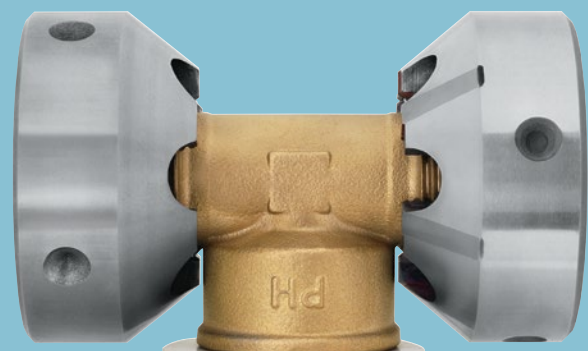
### JBO solid carbide dies cut the production costs appreciably

#### Examples from the valve industry

Machining of gunmetal with a JBO solid carbide cutting tool:  
G 3/4": 260 000 parts (one tool reground three times).  
M 22 x 1: 780 000 parts (one tool reground five times).

Vollhartmetall-Schneideisen  
Solid carbide thread cutting die

Schneideisen mit eingelöteten  
HM-Schneidstegen  
Thread cutting die  
with brazed carbide  
cutting edges



# Beschichtete HSS- und HSSE-Schneideisen für höhere Leistung und Oberflächengüte

Coated HSS and HSSE Thread Cutting Dies for greater performance and surface finish

Wir empfehlen und liefern Ihnen beschichtete Schneideisen für die Bearbeitung von  
We recommend and supply coated dies


Stahl steel	mit JBOcoat-Beschichtung with JBOcoat coating	→	sehr gut geeignet highly suitable
	mit TiCN-Beschichtung with TiCN coating	→	gut geeignet well suitable
	mit TiN-Beschichtung with TiN coating	→	gut geeignet well suitable
<p>Am Lager vorrätige VA (HSSE) und LL (Long Life) Schneideisen in nitrierter Ausführung können nur JBOcoat beschichtet werden, nicht jedoch TiCN oder TiN! Nitrided VA (HSSE) and LL (Long Life) dies in stock can only be coated with JBOcoat but not TiCN or TiN!</p>			
Buntmetall und Ecobrass non-ferrous metall and Ecobrass	mit DLC-Beschichtung with DLC coating	→	sehr gut geeignet highly suitable
Messing brass	mit CrN-Beschichtung with CrN coating	→	gut geeignet well suitable

Lieferzeit: Wenn die Schneideisen vorrätig sind, benötigen wir für eine zusätzliche Beschichtung ca. 1 bis 2 Wochen.  
Delivery period: If the dies are in stock, we need about 1 to 2 weeks for additional coating.

Zuschläge für das Beschichten von Schneideisen in EURO netto:  
Surcharges for coating thread cutting dies, net price in EURO:

Ø D	TiCN, TiN, CrN	JBOcoat	DLC
16	●	●	●
20	●	●	●
25	●	●	●
30	●	●	●
38	●	●	●
45	●	●	●
55	●	●	●
65	●	●	●
75	●	●	●
90	●	●	●

● siehe Preisliste      ● see price list



Die Eignung der Beschichtung hängt bei allen Zerspanungsprozessen von vielen Faktoren ab. Lassen Sie sich bei der Optimierung der Schneidergebnisse von unserer Anwendungstechnik beraten.  
The suitability of the coating depends on many factors in all cutting processes. Let our technical application department advise you to optimize your cutting results.

# Kunden-individuelle Sonder-Gewindeschneideisen

## Special Client-Specific Thread Cutting Dies

Kurze Wege, jahrzehntelanges Know-how: Kunden-spezifische Sonderwerkzeuge werden bei JBO effizient und schnell entwickelt und realisiert.

Short distances and decades of experience: Special client-specific tools are developed and realized efficiently and quickly at JBO.

- 1 Sonder-Vorbau-Schneideisen mit zwei Absätzen zum Gewindeschneiden bei eingeschränkten Raumverhältnissen. Mit kundenspezifischer Aufnahme für automatischen Werkzeugwechsel auf Bearbeitungszentren ausgelegt.

Special die with projecting nose for thread cutting in restricted space conditions. Designed with customer-specific mounting for automatic tool change on machining centres.

- 2 Sonder-Vorbau-Schneideisen mit kegeligem Vorbau für den Einsatz bei stark eingeschränkten Raumverhältnissen. Späneabfuhr über die seitlich angeordneten Langlöcher am zylindrischen Absatz.

Special die with tapered projecting nose for use in highly restricted space conditions. Chip removal via the laterally arranged oblong holes on the cylindrical shoulder.

- 3 Sonderschneideisen für schwer zugängliche Gewinde, sowie zum Nachschneiden von ortsfesten Gewinden.

Special cutting dies for difficult to access threads, as well as recutting stationary threads.

- 4 Gewindeschneideisen, geschlitzt, mit radialer Stellschraube.

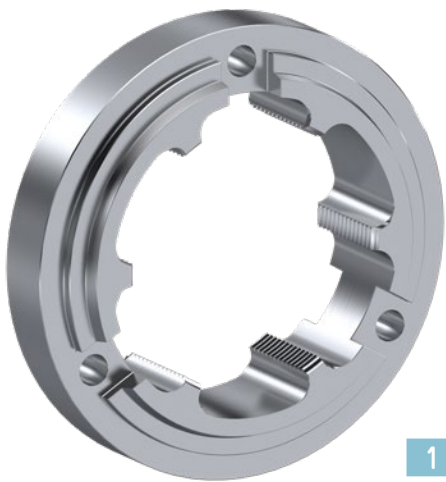
A split thread cutting die with a radial adjusting screw.

- 5 Sonderschneideisen für kundenspezifisches Holzschraubengewinde mit modifiziertem Gewindeprofil.

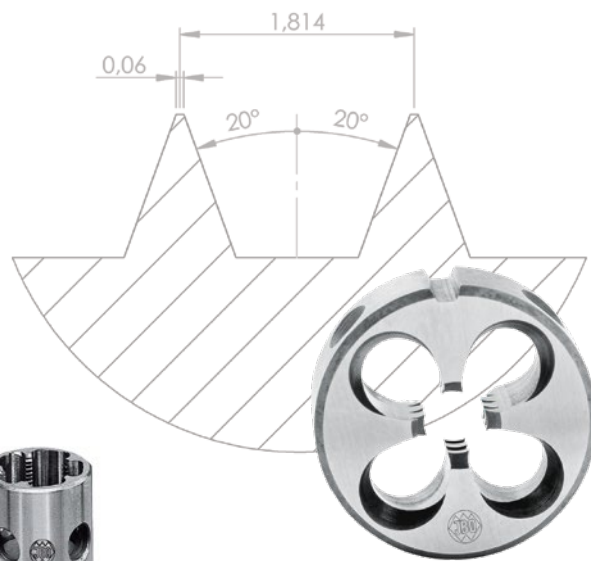
Special cutting die for client-specific wood-screw threads with modified thread profile.

- 6 Sonderschneideisen mit beidseitigem glockenartigem Vorbau. Die Fertigung beider Gewinde erfolgt gleichzeitig. Werkzeugaufnahme mittig.

Special die with bell-shaped form on both sides. Cuts two threads simultaneously. Mid-mounted.



1



5



3



2



4



6



7 Mehrgängiges Schneideisen für kundenspezifisches Trapezgewinde, Tr 22 x 6 P1,5 (4-gängig).

Multiple start cutting die for client-specific trapezoidal thread, Tr 22 x 6 P1.5 (4 starts).

8 Sonderschneideisen für Gewinde, die in Ausdrehungen oder Vertiefungen angeordnet sind.

Special dies arranged for threads inside bores or recesses.

9 Gewindeschneideisen, geschlitzt, mit tangentialer Stellschraube.

A split thread cutting die with a tangential adjusting screw.

10 Elastikschneideisen unbeschichtet und mit TiN-Beschichtung. Zur Aufnahme wird ein Spezial-Elastikschneideisen-Halter verwendet. Das Schneideisen ist verstellbar und schneidet mit wesentlich geringerem Drehmoment (verstellbar z.B. von 4h bis 6g).

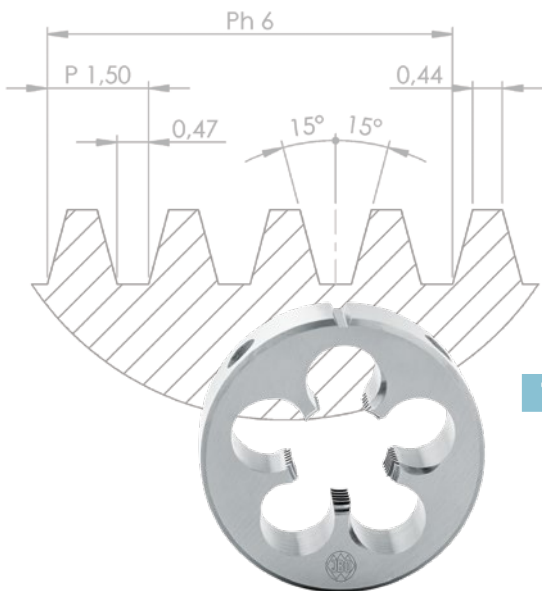
Elastic thread cutting die, uncoated or with TiN coating. For mounting in a dedicated die holder. The die is adjustable and cuts with appreciably less torque (adjustable e.g. from 4h to 6g).

11 Sonderschneideisen in Kombination mit Sonderschneideisenhalter inkl. Rändelfunktion, vereint zwei Arbeitsgänge in einem Bearbeitungsschritt.

Special thread cutting die in combination with special die holder including knurling function, combines two operations in one machining step.

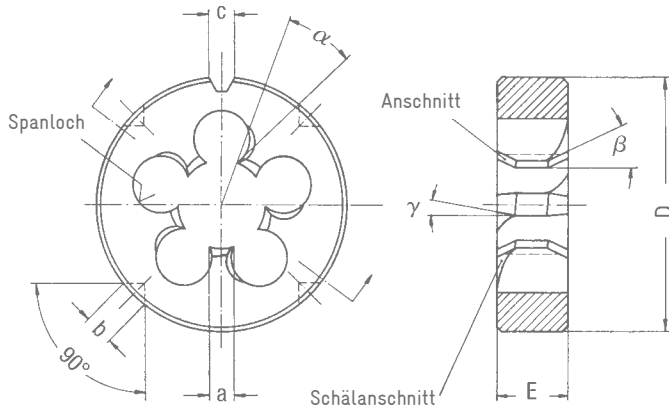
12 Schneideisen mit Innenkühlung und DLC-Beschichtung.

Thread cutting die with internal coolant and DLC coating.



# Technische Angaben

## Begriffe und Maßerkklärungen

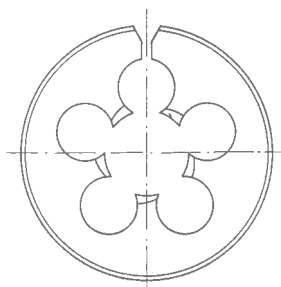


D = Außendurchmesser  
(Toleranzfeld f8)  
E = Breite  
a = Zahnbreite  
c = Nutbreite  
b = Durchmesser der Bohrung  
für Halteschraube

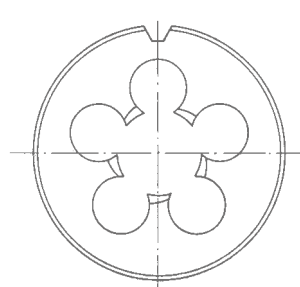
$\alpha$  = Spanwinkel  
 $\beta$  = Ansnittwinkel,  
halber Senkwinkel  
 $\gamma$  = Schälanschnittwinkel

## Ausführung

Form A geschlitzt



Form B geschlossen



Unsere Schneideisen liefern wir, wenn in der Bestellung keine Angaben enthalten sind, in Form B

## Schneideisen-Toleranzklassen

Wenn in der Bestellung keine Toleranzangaben gemacht werden, liefern wir Schneideisen für Metr. ISO-Gewinde Toleranz 6g ( $\pm$  M 1,4 Tol. 6h), für Whitworth-Rohrgewinde Toleranzklasse A und für Unified National-Gewinde Toleranzklasse 2A. Außerdem fertigen wir Metr. ISO-Gewinde für die Toleranz 4h, 6h und 6e, Whitworth-Rohrgewinde für verschiedene Minusmaße und Unified National-Gewinde für die Toleranz 3A. Diese Toleranzfelder müssen jedoch in der Bestellung angegeben werden.

Verwendung:

4h für Toleranzklasse „fein“  
(Bolzen bleibt blank oder wird dünn phosphatiert);

6g über Gewinde- $\varnothing$  1,4  
6h bis Gewinde- $\varnothing$  1,4  
für Toleranzklasse „mittel“  
(Bolzen bleibt blank, wird phosphatiert oder nur mit einer dünnen galvanischen Schutzschicht versehen);

6e für Toleranzklasse „mittel“  
(Bolzen wird mit einer dicken galvanischen Schutzschicht versehen).  
Schneideisen 6e schneiden ca. 0,03 mm kleiner als 6g.

Weitere Gewinde-Toleranzen auf Anfrage.

## Werkstückvorbereitung

Das zu schneidende Werkstück wird mit einer zentrischen Fase versehen. Dies bewirkt ein leichtes Anschneiden und führt zu zentrischen Gewinden. Der Bolzendurchmesser muss ein Untermaß gegenüber dem Nenndurchmesser des zu schneidenden Gewindes haben (siehe Richtwert-Tabellen Seite 158 bis 161), Kaltschweißungen im Schneideisen-Gewinde-Außendurchmesser und ein Ausreißen der Gewindegänge können dadurch vermieden werden. Wird der Gewindeauslauf am Bolzen mit einem Einstich versehen, verhindert dies ein Ausbrechen der Schneideisen beim Rücklauf.

## Anschnitt

**Standard-Anschnitt:**

Die Ansnittlänge ist in den Preistabellen angegeben.

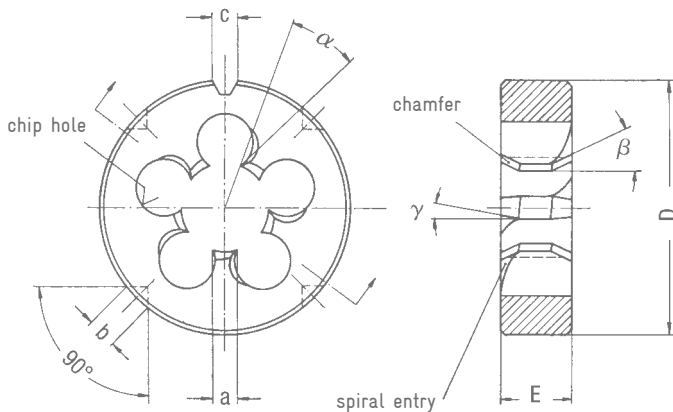
**70° (kurzer Ansnitt):**

Sollen Gewinde dicht an einen Bund geschnitten werden, liefern wir Schneideisen mit reduzierter Ansnittlänge. Die reduzierte Ansnittlänge beträgt ca. 1,25 Steigungen, dies entspricht einem Senkwinkel von 70°. Ein kurzer Ansnitt kann vom Kunden nicht durch Planschleifen erzielt werden, da der notwendige Ansnitt- $\varnothing$  dann zu klein ist und das Schneideisen nicht mehr richtig schneidet.

Kürzere Ansnittlänge auf Anfrage.

# Technical Information

## Die nomenclature

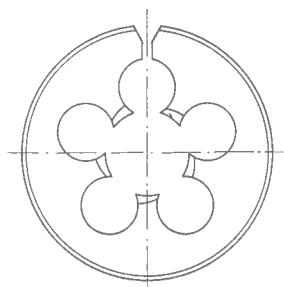


D = outside diameter  
(tolerance zone f8)  
E = thickness  
a = width of tooth  
c = width of notch  
b = diameter of hole for  
fixing screw

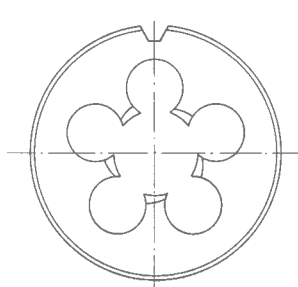
$\alpha$  = rake angle  
 $\beta$  = chamfer angle  
 $\gamma$  = spiral angle

## Specification

Form A split



Form B solid



We supply our thread cutting dies in form B unless otherwise specified on the order

## Cutting dies tolerance classes

If no tolerances are specified in the order, we supply dies for ISO metric threads to satisfy class 6g tolerances ( $\leq M 1.4$  to l. 6h), dies for Whitworth pipe thread to satisfy class A tolerances and for dies for Unified National Thread to satisfy class 2A tolerances. We also manufacture dies for ISO metric thread to satisfy 4h, 6h and 6e tolerances, dies for various undersizes (Whitworth pipe thread) and dies for Unified National Thread to satisfy class 3A tolerances. These tolerance zones, however, must be specified in the purchase order.

The following applies:  
4h for "fine" class tolerances (bolt remains uncoated or is thinly phosphated);

6g for threads over 1.4 mm dia.  
6h for threads up to 1.4 mm dia. for "medium" class tolerances (bolt remains uncoated is phosphated or only provided with a thin electroplated protective layer)

6e for "medium" class tolerances (thread is heavily electroplated). 6e dies cut threads approx. 0.03 mm smaller than 6g dies.

Other thread tolerances on request.

## Preparation of workpiece

The workpiece to be cut is provided with a centric chamfer. This makes it easy to cut and produces centric threads. The bolt diameter must be smaller than the nominal diameter of the thread to be cut (see guide lines in tables on pages 158 to 161). Cold welding in the die thread outer diameter and tearing of the threads can thus be avoided. If the thread run-out on the bolt is provided with a recess, this prevents the die from chipping on return.

## Chamfer

### Standard chamfer:

The length of chamfer is indicated in the price tables.

### 70° (short chamfer):

Where threads have to be cut close to a shoulder, we supply dies with a reduced chamfer length. The reduced chamfer length is approx. 1.25 pitches, which corresponds to a countersink angle of 70°. Customers cannot shorten the chamfer by surface grinding, as this results in a chamfer diameter that is too small, so that the die no longer cuts properly.

Shorter chamfer length on request.

# Anwendungsempfehlungen und Schnittdaten

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit, Kühl-Schmiermittel und Spanwinkel.  
Angaben über zu verwendende Schneideisen.

zu bearbeitende Werkstoffe		Schnittgeschwindigkeit Richtwerte in m/min	Kühl-Schmiermittel	Spanwinkel	zu verwendende Schneideisen
Allgem. Baustähle	St37-2, St50-2	8-12	Schneidöl	17-22°	(HSS)
Automatenstähle	9SMn28, 9SMnPb28	10-14	Schneidöl	17-22°	(HSS)
Einsatzstähle	C15, Ck15, 16MnCr5	6-10	Schneidöl, Spezial-Schneidöl	17-22°	VA, VA besch., LL, LL besch.
Vergütungsstähle	C35Pb, C45	5- 8	Schneidöl, Spezial-Schneidöl	13-18°	VA, VA besch., LL, LL besch.
Rost- u. säurebeständige Stähle	X12CrMoS17, X12CrNiS188	4- 6	Spezial-Schneidöl	13-18°	VA, VA besch., LL, LL besch.
Grauguß	GG15, GG25	5- 8	Schneidöl, Petroleum	13-18°	GG-HSS-nitr.
Messing kurzspan. Ms 58	CuZn39Pb2, CuZn40Pb2	20-30	Schneidöl	6-11°	MS, MS besch.
Messing langspan. Ms 60	CuZn20, CuZn37	12-18	Schneidöl	10-15°	(HSS)
Messing Ecobrass*	CuZn21S13P	8-12	Schneidöl	10-15°	Ecobrass
Bronze	CuSn8	5- 8	Schneidöl, Emulsion	13-18°	BZ
Rotguß	G-CuSn5ZnPb	7-11	Schneidöl, Emulsion	13-18°	RG-HSS-nitr.
Kupfer	E-Cu57, SF-Cu	11-15	Schneidöl, Emulsion	23-28°	CU
Alu-Leg. langspanend	AlCuMg1, AlMg3Si	15-25	Spezial-Schneidöl, Petroleum	23-28°	ALU
Alu-Leg. kurzspanend	GD-ALSi8Cu3, GDALSi12	8-12	Spezial-Schneidöl, Petroleum	18-23°	VA
Reintitan	Ti2	5- 8	Spezial-Schneidöl	19-24°	VA, VA besch., LL, LL besch.

\*bleiarms und bleifreies Messing

## Schälanschnitt

Der Schälanschnitt bewirkt ein freies Abfließen der Späne nach vorne und eine Verringerung des Schnittmomentes. Spänestauungen in den Spanlöchern werden dadurch vermieden.

Das Ergebnis ist eine verbesserte Oberflächengüte bei den geschnittenen Gewinden und eine höhere Standzeit des Werkzeuges. Schneideisen, die auf Maschinen eingesetzt werden, müssen deshalb mit Schälanschnitt bestellt werden.

HSS-Schneideisen sind ab Gew.-Ø 3 mm mit Schälanschnitt lieferbar. Alle VA und LL werden ab Gew.-Ø 2 mm mit Schälanschnitt geliefert.

# Reference of application and cutting data

Guide lines for cutting speeds, cutting fluids and rake angles.  
Details for dies to be used.

material machined		cutting speed guide lines m/min	cutting fluid	rake angle	die to be used
General engineering steels	St37-2, St50-2	8-12	Cutting oil	17-22°	(HSS)
Free-cutting steels	9SMn28, 9SMnPb28	10-14	Cutting oil	17-22°	(HSS)
Case hardening steels	C15, Ck15, 16MnCr5	6-10	Cutting oil, Special cutting oil	17-22°	VA, VA coated, LL, LL coated
Heat-treatable steels	C35Pb, C45	5- 8	Cutting oil, Special cutting oil	13-18°	VA, VA coated, LL, LL coated
Stainless steels	X12CrMoS17, X12CrNiS188	4- 6	Special cutting oil	13-18°	VA, VA coated, LL, LL coated
Grey cast iron	GG15, GG25	5- 8	Cutting oil, paraffin	13-18°	GG-HSS-nitr
Brass giving short chips	CuZn39Pb2, CuZn40Pb2	20-30	Cutting oil	6-11°	MS, MS coated
Brass giving long chips	CuZn20, CuZn37	12-18	Cutting oil	10-15°	(HSS)
Ecobrass*	CuZn21S13P	8-12	Cutting oil	10-15°	Ecobrass
Bronze	CuSn8	5- 8	Cutting oil, soluble oil	13-18°	BZ
Gun metal	G-CuSn5ZnPb	7-11	Cutting oil, soluble oil	13-18°	RG-HSS-nitr.
Copper	E-Cu57, SF-Cu	11-15	Cutting oil, soluble oil	23-28°	CU
Al. alloys giving long chips	AlCuMg1, AlMg3Si	15-25	Special cutting oil, paraffin	23-28°	ALU
Al. alloys giving short chips	GD-ALSi8Cu3, GDALSi12	8-12	Special cutting oil, paraffin	18-23°	VA
Pure titanium	Ti2	5- 8	Special cutting oil	19-24°	VA, VA coated, LL, LL coated

\*low-lead and lead-free brass

## Spiral entry

A spiral entry results in a free flow of chips ahead of the die and a reduction in the cutting torque. Blocking of the clearance holes by chips is avoided.

This results in an improved surface finish on the cut threads and a longer die life.

Hence dies for machine use must be ordered with spiral entry.

HSS dies can be supplied with spiral entry for threads of 3 mm dia. and above. All VA and LL dies for threads of 2 mm dia. and above are supplied with spiral entry.

# Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde

## Metrisches ISO-Gewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung

4h, 6g, 6e

(Auszug aus DIN 13, Blatt 15)

### ISO metric bolt diameter tolerances for external threads

Guide values for bolt preparation

4h, 6g, 6e

(excerpt from DIN 13, sheet 15)

Gewinde thread	Steigung pitch  [mm]	4h			6g/6h			6e		
		Kleinstmaß min. dia. [mm]	Größtmaß max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert turning dia. target value [mm]	Kleinstmaß min. dia. [mm]	Größtmaß max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert turning dia. target value [mm]	Kleinstmaß min. dia. [mm]	Größtmaß max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert turning dia. target value [mm]
M 1	0,25	0,958	1,0	0,98	0,933	1,000	0,97	0,888	0,955	0,92
M 1,1	0,25	1,058	1,1	1,08	1,033	1,100	1,07	0,988	1,055	1,02
M 1,2	0,25	1,158	1,2	1,18	1,133	1,200	1,17	1,088	1,155	1,12
M 1,4	0,3	1,352	1,4	1,38	1,325	1,400	1,36	1,279	1,354	1,31
M 1,6	0,35	1,547	1,6	1,57	1,496	1,581	1,54	1,469	1,544	1,51
M 1,8	0,35	1,747	1,8	1,77	1,696	1,781	1,74	1,669	1,754	1,71
M 2	0,4	1,940	2,0	1,97	1,886	1,981	1,94	1,857	1,952	1,90
M 2,2	0,45	2,137	2,2	2,16	2,080	2,180	2,13	2,052	2,152	2,10
M 2,5	0,45	2,437	2,5	2,46	2,380	2,480	2,43	2,352	2,452	2,40
M 3	0,5	2,933	3,0	2,96	2,874	2,980	2,92	2,844	2,950	2,89
M 3,5	0,6	3,420	3,5	3,46	3,354	3,479	3,41	3,322	3,447	3,38
M 4	0,7	3,910	4,0	3,95	3,838	3,978	3,91	3,804	3,944	3,87
M 4,5	0,75	4,410	4,5	4,45	4,338	4,478	4,41	4,304	4,444	4,37
M 5	0,8	4,905	5,0	4,95	4,826	4,976	4,90	4,790	4,940	4,86
M 6	1	5,888	6,0	5,94	5,794	5,974	5,88	5,760	5,940	5,85
M 7	1	6,888	7,0	6,94	6,794	6,974	6,88	6,760	6,940	6,85
M 8	1,25	7,868	8,0	7,93	7,760	7,972	7,87	7,725	7,937	7,83
M 10	1,5	9,850	10,0	9,92	9,732	9,968	9,85	9,697	9,933	9,81
M 12	1,75	11,830	12,0	11,92	11,701	11,966	11,83	11,664	11,929	11,80
M 14	2	13,820	14,0	13,91	13,682	13,962	13,82	13,649	13,929	13,79
M 16	2	15,820	16,0	15,91	15,682	15,962	15,82	15,649	15,929	15,79
M 18	2,5	17,788	18,0	17,89	17,623	17,958	17,79	17,585	17,920	17,75
M 20	2,5	19,788	20,0	19,89	19,623	19,958	19,79	19,585	19,920	19,75
M 22	2,5	21,788	22,0	21,89	21,623	21,958	21,79	21,585	21,920	21,75
M 24	3	23,764	24,0	23,88	23,577	23,952	23,77	23,540	23,915	23,73
M 27	3	26,764	27,0	26,88	26,577	26,952	26,77	26,540	26,915	26,73
M 30	3,5	29,735	30,0	29,87	29,522	29,947	29,73	29,485	29,910	29,70

Für ISO-Feingewinde gelten, entsprechend der Steigung, die gleichen Abmaße wie für Regelgewinde, bezogen auf den jeweiligen Gewinde-Nenn-Ø.

Die Richtwerte für die Bolzenvorbereitung Steigung 0,25 mm Toleranz 6g werden errechnet durch Subtrahieren der Tabellenwerte um das obere Abmaß 0,018 mm.

The same dimensions apply to ISO fine threads as to standard threads, according to the pitch, in relation to the respective nominal thread diameter.

The guide values for bolt preparation pitch 0.25 mm tolerance 6g are calculated by subtracting the upper dimension 0.018 mm from the table values

# Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde G und R-Gewinde

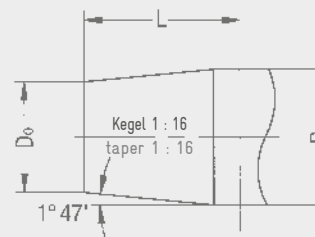
Richtwerte für die Bolzenvorbereitung  
und das Gewindeschneiden

## G and R bolt diameter tolerances for external threads

Guide values for bolt preparation and thread cutting

		Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzfeld A Whitworth pipe thread DIN ISO 228, tolerance class A		
Gewinde thread	Gg/1" tpi	Kleinstmaß min. dia.	Größtmaß max. dia.	Dreh-Ø Richtwert turning dia. target value
		[mm]	[mm]	[mm]
G 1/16"	28	7,509	7,723	7,62
G 1/8"	28	9,514	9,728	9,62
G 1/4"	19	12,907	13,157	13,03
G 3/8"	19	16,412	16,662	16,54
G 1/2"	14	20,671	20,955	20,81
G 5/8"	14	22,627	22,911	22,77
G 3/4"	14	26,157	26,441	26,30
G 7/8"	14	29,917	30,201	30,06
G 1"	11	32,889	33,249	33,07
G 1 1/8"	11	37,537	37,897	37,72
G 1 1/4"	11	41,550	41,910	41,73
G 1 3/8"	11	43,960	44,320	44,14
G 1 1/2"	11	47,443	47,803	47,62
G 1 3/4"	11	53,386	53,746	53,57
G 2"	11	59,254	59,614	59,43
G 2 1/4"	11	65,276	65,710	65,49
G 2 1/2"	11	74,750	75,184	74,97
G 2 3/4"	11	81,100	81,534	81,32
G 3"	11	87,450	87,884	87,67
G 3 1/2"	11	99,896	100,330	100,11
G 4"	11	112,596	113,030	112,81

		Kegeliges Whitworth Rohrgewinde, Kegel 1:16 Tapered Whitworth pipe thread, taper 1:16			
Gewinde thread	Gg/1" tpi	Do Kleinstmaß min. Do	Do Größtmaß max. Do	Do Dreh-Ø Richtwert target Do turning dia. target value	L Richtwert target value
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
R 1/8"	28	9,422	9,534	9,48	8,2
R 1/4"	19	12,700	12,863	12,78	12,1
R 3/8"	19	16,181	16,343	16,26	12,5
R 1/2"	14	20,330	20,555	20,44	16,4
R 3/4"	14	25,735	25,960	25,85	17,7
R 1"	11	32,455	32,743	32,60	20,9
R 1 1/4"	11	40,973	41,260	41,12	23,2
R 1 1/2"	11	46,866	47,153	47,01	23,2
R 2"	11	58,477	58,764	58,62	27,5



Schneideisen-Endlage (JBO-Schneideisen)  
Final die position (JBO-dies)

# Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzensgewinde UNC und UNF-Gewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung  
und das Gewindeschneiden

## Toleranzfeld 2A

(Auszug aus ASME B1.1)

### UNC and UNF bolt diameter tolerances for external threads

Guide values for bolt preparation and thread cutting

Tolerance class 2A

(excerpt from ASME B1.1)

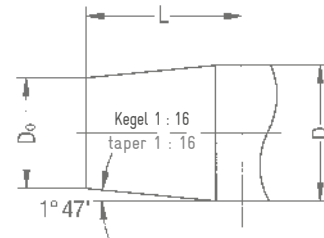
UNC					UNF				
Gewinde thread	Gg/1" tpi	Kleinmaß min. dia.  [mm]	Größtmaß max. dia.  [mm]	Dreh-Ø Richtwert turning dia. target value  [mm]	Gewinde thread	Gg/1" tpi	Kleinmaß min. dia.  [mm]	Größtmaß max. dia.  [mm]	Dreh-Ø Richtwert turning dia. target value  [mm]
Nr. 0					Nr. 0	80	1,430	1,511	1,47
Nr. 1	64	1,742	1,839	1,79	Nr. 1	72	1,750	1,839	1,79
Nr. 2	56	2,065	2,169	2,12	Nr. 2	64	2,072	2,169	2,12
Nr. 3	48	2,383	2,497	2,44	Nr. 3	56	2,393	2,497	2,44
Nr. 4	40	2,695	2,825	2,76	Nr. 4	48	2,713	2,827	2,77
Nr. 5	40	3,025	3,155	3,09	Nr. 5	44	3,035	3,157	3,10
Nr. 6	32	3,333	3,485	3,41	Nr. 6	40	3,355	3,485	3,42
Nr. 8	32	3,991	4,143	4,07	Nr. 8	36	4,006	4,146	4,08
Nr. 10	24	4,618	4,801	4,71	Nr. 10	32	4,651	4,803	4,73
Nr. 12	24	5,278	5,461	5,37	Nr. 12	28	5,296	5,461	5,38
1/4"	20	6,116	6,322	6,22	1/4"	28	6,160	6,325	6,24
5/16"	18	7,687	7,908	7,80	5/16"	24	7,727	7,910	7,82
3/8"	16	9,253	9,492	9,37	3/8"	24	9,314	9,497	9,41
7/16"	14	10,814	11,076	10,95	7/16"	20	10,873	11,079	10,98
1/2"	13	12,385	12,662	12,52	1/2"	20	12,461	12,667	12,56
9/16"	12	13,957	14,247	14,10	9/16"	18	14,031	14,252	14,14
5/8"	11	15,527	15,834	15,68	5/8"	18	15,618	15,839	15,73
3/4"	10	18,676	19,004	18,84	3/4"	16	18,773	19,012	18,89
7/8"	9	21,824	22,177	22,00	7/8"	14	21,922	22,184	22,05
1"	8	24,968	25,349	25,16	1"	12	25,064	25,354	25,21
1 1/8"	7	28,102	28,519	28,31	1 1/8"	12	28,239	28,529	28,38
1 1/4"	7	31,277	31,694	31,49	1 1/4"	12	31,414	31,704	31,56



# Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde NPT und NPTF-Gewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung und  
das Gewindeschneiden

**NPT and NPTF bolt diameter tolerances for external threads**  
Guide values for bolt preparation and thread cutting



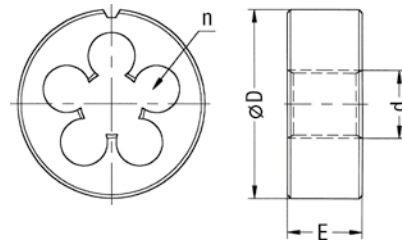
Schneideisen-Endlage (JBO-Schneideisen)  
Final die position (JBO-dies)

NPT						NPTF					
Gewinde thread	Gg/1" tpi	Do Kleinstmaß min. Do [mm]	Do Größtmaß max. Do [mm]	Do Dreh-Ø Richtwert target Do turning dia. target value [mm]	L Richtwert target value [mm]	Gewinde thread	Gg/1" tpi	Do Kleinstmaß min. Do [mm]	Do Größtmaß max. Do [mm]	Do Dreh-Ø Richtwert target Do turning dia. target value [mm]	L Richtwert target value [mm]
1/16"	27	7,521	7,643	7,58	8,4	1/16"	27	7,525	7,617	7,57	8,4
1/8"	27	9,866	9,988	9,93	8,5	1/8"	27	9,870	9,962	9,92	8,5
1/4"	18	13,099	13,255	13,18	12,7	1/4"	18	13,129	13,215	13,17	12,7
3/8"	18	16,518	16,674	16,60	12,9	3/8"	18	16,548	16,634	16,59	12,9
1/2"	14	20,551	20,713	20,63	16,8	1/2"	14	20,617	20,703	20,66	16,8
3/4"	14	25,866	26,028	25,95	17,1	3/4"	14	25,932	26,018	25,98	17,1
1"	11 1/2	32,419	32,591	32,51	21,3	1"	11 1/2	32,475	32,561	32,52	21,3
1 1/4"	11 1/2	41,144	41,316	41,23	21,9	1 1/4"	11 1/2	41,200	41,286	41,24	21,9
1 1/2"	11 1/2	47,214	47,386	47,30	22,3	1 1/2"	11 1/2	47,270	47,356	47,31	22,3
2"	11 1/2	59,226	59,398	59,31	23,1	2"	11 1/2	59,282	59,368	59,33	23,1



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric thread DIN 13



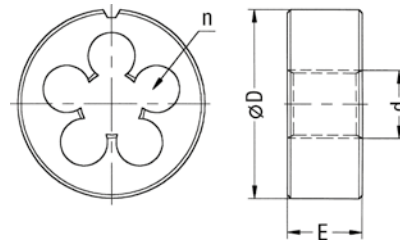
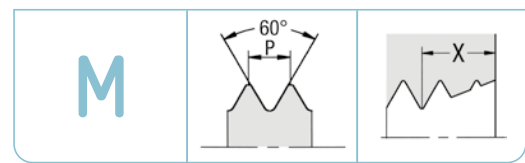
ORDER-CODE → RU →					Schäl	Autom	70°	6e	LH
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 1,75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1,75 · P	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P	HSS 6g Anschn. kurz Schäl. ab M 3 short chamfer spiral entry M 3 and above x = 1,25 · P	HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P	HSS 6g links Schäl. ab M 3 left hand spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P
↓				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 1	0,25	16 x 5	3	101212 ●		siehe S/ see page 167			
M 1,1	0,25	16 x 5	3	101222 ●					
M 1,2	0,25	16 x 5	3	101224 ●					
M 1,4	0,3	16 x 5	3	101238 ●					
M 1,6	0,35	16 x 5	3	101261 ●		siehe Seite 167 see page 167			
M 1,7	0,35	16 x 5	3	101276 ●					
M 1,8	0,35	16 x 5	3	101291 ●					
M 2	0,4	16 x 5	3	101816 ●					
M 2	0,4	16 x 5	4			101821 ●	141023 ○	101828 ●	101835 ●
M 2,2	0,45	16 x 5	3	101852 ●					
M 2,2	0,45	16 x 5	4			s. VA S/see VA page 163			
M 2,3	0,4	16 x 5	3	101865 ●					
M 2,3	0,4	16 x 5	4			101868 ○			
M 2,5	0,45	16 x 5	3	101879 ●					
M 2,5	0,45	16 x 5	4			101881 ●	101895 ●	101888 ●	101893 ●
M 2,6	0,45	16 x 5	3	101911 ●					
M 2,6	0,45	16 x 5	4			101914 ●			101921 ○
M 3	0,5	20 x 5	3	102207 ●	105131 ●				
M 3	0,5	20 x 5	4			102210 ●	102244 ●	102225 ●	105132 ●
M 3	0,5	20 x 5	5						
M 3,5	0,6	20 x 5	3	102272 ●	105143 ●				
M 3,5	0,6	20 x 5	4			102275 ●		102284 ●	105144 ●
M 4	0,7	20 x 5	3	102470 ●	105234 ●				
M 4	0,7	20 x 5	4			102473 ●	102501 ●	102484 ●	105235 ●
M 4-5	0,7	20 x 5	5			s. LL S/ see LL page 163			
M 4,5	0,75	20 x 7	4	102552 ●	105243 ●				
M 5	0,8	20 x 7	4	102642 ●	105289 ●		102676 ●	102659 ●	105290 ●
M 5-5	0,8	20 x 7	5			s. LL S/ see LL page 163			

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list  
○ in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				MS	VA	6e-VA	LL (Long Life)
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Messing, geläpft, Schäl. ab M 3 brass, lapped, spiral entry M 3 and above $x = 1,25 \cdot P$	HSSE 6g Schäl., geläpft, spiral entry, lapped $\geq M 3$ nitr. $x = 2 \cdot P$	HSSE 6e Schäl., geläpft, nitr. spiral entry, lapped, nitrided $x = 2 \cdot P$	HSSE 6g Schäl., geläpft, nitr. spiral entry, lapped, nitrided $x = 2,25 \cdot P$
↓							
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 1	0,25	16 x 5	3		siehe S/ see page 167		
M 1,1	0,25	16 x 5	3				
M 1,2	0,25	16 x 5	3				
M 1,4	0,3	16 x 5	3		siehe Seite 167 see page 167		
M 1,6	0,35	16 x 5	3				
M 1,7	0,35	16 x 5	3				
M 1,8	0,35	16 x 5	3				
M 2	0,4	16 x 5	3				
M 2	0,4	16 x 5	4	101822 ●	104225 ●	siehe S/ see page 167	siehe S/ see page 167
M 2,2	0,45	16 x 5	3				
M 2,2	0,45	16 x 5	4		104239 ○		
M 2,3	0,4	16 x 5	3				
M 2,3	0,4	16 x 5	4		104242 ●		
M 2,5	0,45	16 x 5	3				
M 2,5	0,45	16 x 5	4	101882 ●	104245 ●		104773 ●
M 2,6	0,45	16 x 5	3				
M 2,6	0,45	16 x 5	4	101915 ○	104255 ●		
M 3	0,5	20 x 5	3				
M 3	0,5	20 x 5	4	102213 ●	104306 ●	104310 ●	
M 3	0,5	20 x 5	5				104776 ●
M 3,5	0,6	20 x 5	3				
M 3,5	0,6	20 x 5	4	102277 ●	104332 ●		
M 4	0,7	20 x 5	3				
M 4	0,7	20 x 5	4	102475 ●	104373 ●	104381 ●	
M 4	0,7	20 x 5	5		siehe LL/ see LL		104781 ●
M 4,5	0,75	20 x 7	4		104402 ○		
M 5	0,8	20 x 7	4	102645 ●	104418 ●	104423 ●	
M 5	0,8	20 x 7	5		siehe LL/ see LL		104784 ●

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

● in stock, see price list

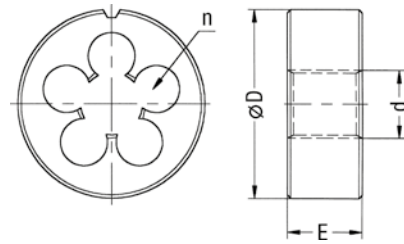
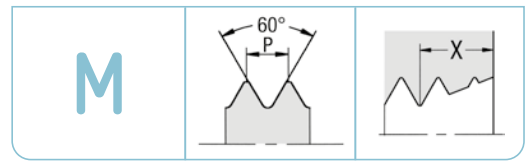
○ in stock, price on request







Prices for further versions on request



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				Schäl		Autom		70°		6e		LH	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g  x = 1,75 · P 	HSS 6g Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g Anschn. kurz Schäl. short chamfer spiral entry  x = 1,25 · P 	HSS 6e Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 				
↓				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 6	1	20 x 7	4	102771 ●	105347 ●		102797 ●	102785 ●	105348 ●				
M 6-5	1	20 x 7	5			102773 ●							
M 7	1	25 x 9	4	102888 ●	105391 ●			102895 ●	105392 ●				
M 8	1,25	25 x 9	4	102959 ●	105419 ●			102975 ●	105420 ●				
M 8	1,25	25 x 9	5			102961 ●	102990 ●	102978 ○					
M 9	1,25	25 x 9	4	103098 ●	105450 ●							105451 ○	
M 9	1,25	25 x 9	5										
M 10	1,5	30 x 11	4	101297 ●	104875 ●			101314 ●	104876 ●				
M 10	1,5	30 x 11	5			101300 ●	101326 ●						
M 11	1,5	30 x 11	4	101411 ●	104897 ●							104898 ○	
M 11	1,5	30 x 11	5										
M 12	1,75	38 x 14	4	101439 ●	104908 ●			101447 ●	104909 ●				
M 12	1,75	38 x 14	5			101442 ●	101458 ○						
M 14	2	38 x 14	4	101558 ●	104936 ●			101566 ○	104937 ●				
M 14	2	38 x 14	5			s. VA S/ see VA page 165							
M 16	2	45 x 18	4	101657 ●	104965 ●			101665 ●	104966 ●				
M 16	2	45 x 18	5			s. VA S/ see VA page 165							
M 18	2,5	45 x 18	5	101746 ●	104987 ●							104988 ●	
M 20	2,5	45 x 18	5	101934 ●	105025 ●			101938 ○	105026 ●				
M 22	2,5	55 x 22	5	102002 ●	105051 ●							105052 ●	
M 22	2,5	55 x 22	6										
M 24	3	55 x 22	5	102060 ●	105072 ●							105073 ●	
M 24	3	55 x 22	6										
M 27	3	65 x 25	5	102150 ●	105107 ●							105108 ●	
M 27	3	65 x 25	6										
M 30	3,5	65 x 25	6	102316 ●	105152 ●							105153 ●	
M 33	3,5	65 x 25	6	102372 ●	105179 ●							105180 ○	
M 36	4	65 x 25	7	102415 ●	105205 ●							105206 ○	
M 39	4	75 x 30	6	102455 ●	105227 ●								

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

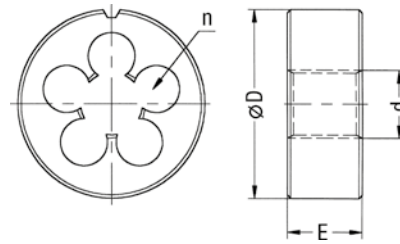
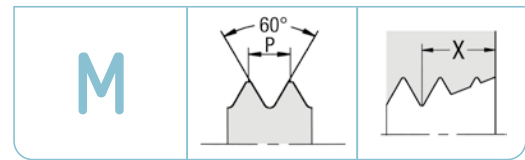
→ gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				MS	VA	6e-VA	LL (Long Life)
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Messing geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1,25 · P	HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P	HSSE 6e Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P	HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2,25 · P
↓							
Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.				
M 6	1	20 x 7	4	102774 ●	104453 ●	104462 ●	
M 6	1	20 x 7	5		siehe LL/ see LL		104789 ●
M 7	1	25 x 9	4	102891 ●	104496 ●		
M 8	1,25	25 x 9	4	102962 ●			
M 8	1,25	25 x 9	5		104511 ●	104516 ●	104794 ●*
M 9	1,25	25 x 9	4				
M 9	1,25	25 x 9	5		104545 ○		
M 10	1,5	30 x 11	4	101301 ●			
M 10	1,5	30 x 11	5		104060 ●	104063 ●	104765 ●*
M 11	1,5	30 x 11	4				
M 11	1,5	30 x 11	5		104097 ○		
M 12	1,75	38 x 14	4	101443 ●			
M 12	1,75	38 x 14	5		104106 ●	104112 ●	104768 ●*
M 14	2	38 x 14	4	101562 ○			
M 14	2	38 x 14	5		104147 ●	104149 ○	
M 16	2	45 x 18	4	101660 ○			
M 16	2	45 x 18	5		104179 ●	104181 ○	104771 ●*
M 18	2,5	45 x 18	5		104201 ●		
M 20	2,5	45 x 18	5	101935 ○	104260 ●		104775 ●*
M 22	2,5	55 x 22	5				
M 22	2,5	55 x 22	6		104272 ●		
M 24	3	55 x 22	5				
M 24	3	55 x 22	6		104281 ●		
M 27	3	65 x 25	5				
M 27	3	65 x 25	6		104298 ●		
M 30	3,5	65 x 25	6		104346 ●		
M 33	3,5	65 x 25	7		104357 ○		
M 36	4	65 x 25	7		104365 ○		
M 39	4	75 x 30	6				

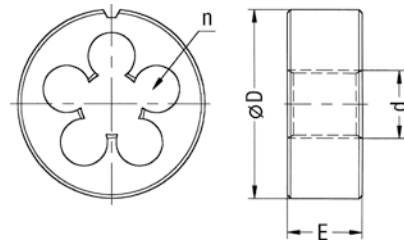
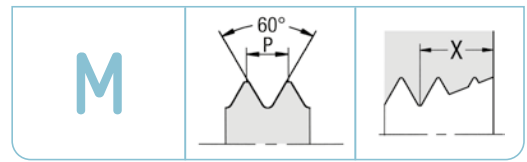
● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage  
\* mit 6 Spanlöchern

● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request  
\* with 6 chip holes



Präzisions-Schneideisen  
 DIN EN 22568  
 Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
 DIN EN 22568  
 ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				Schäl		Autom		70°		6e		LH	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g  x = 1,75 · P 	HSS 6g Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g Anschn. kurz Schäl. short chamfer spiral entry  x = 1,25 · P 	HSS 6e Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 				
↓				Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.	
M 42	4,5	75 x 30	7	102587 ●	105255 ●							105256 ○	
M 45	4,5	90 x 36	7	108325 ●	105270 ●								
M 48	5	90 x 36	7	102630 ●	105281 ●								
M 52	5	90 x 36	7	102740 ●	105321 ●								
M 56	5,5	105 x 36	7	102757 ○	105334 ○								
M 60	5,5	105 x 36	8	102863 ○	105368 ○								
M 64	6	105 x 36	8	102872 ○	105378 ○								

- ➔ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

- ➔ gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

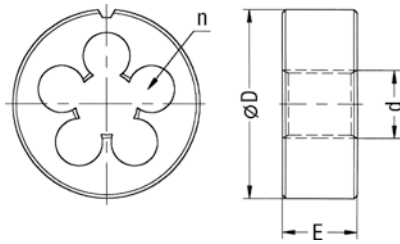
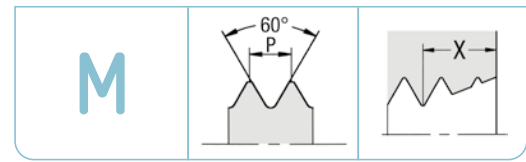


# Präzisions-Schneideisen mit Sonderbaumaßen

## Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: Anschnitt beidseitig, geläppt

Precision thread cutting dies  
with special outside dimensions  
ISO metric thread DIN 13  
Specification: chamfered on both sides, lapped



ORDER-CODE → RU →				6e		VA		6e-VA		LL (Long Life)	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 1,75 · P	HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P	HSSE 6g Schäl. ab M 2 spiral entry M 2 and above ≥ M 3 nitr. ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 2 · P	HSSE 6e Schäl. spiral entry ≥ M 3 nitr. x = 2 · P	HSSE 6g Schäl. spiral entry ≥ M 3 nitr. x = 2,25 · P			
↓											
				Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.	
M 1	0,25	16 x 2	3	101214	○			104035	○		
M 1,2	0,25	16 x 2	3	101226	○			104040	○		
M 1,4	0,3	12 x 2,6	4	101239	○						
M 1,4	0,3	16 x 2,6	4	101240	●			104044	●		
M 1,6	0,35	12 x 2,6	4	101262	○						
M 1,6	0,35	16 x 2,6	4	101263	●			104049	●		
M 1,7	0,35	12 x 2,6	4	101277	○						
M 1,7	0,35	16 x 2,6	4	101278	○			104053	●		
M 1,8	0,35	16 x 2,6	4	101293	○			104056	○		
M 2	0,4	12 x 3,5	4	101817	●						
M 2	0,4	16 x 3,5	4					104223	●	104228	○
M 2,2	0,45	16 x 3,5	4					104238	○		
M 2,3	0,4	12 x 3	4								
M 2,3	0,4	16 x 3,5	4					104240	●		
M 2,5	0,45	12 x 3,5	4	101880	○						
M 2,6	0,45	12 x 3,5	4								
M 3	0,5	12 x 4	4	102208	●			141027	○		
M 3	0,5	16 x 5	4	102209	●	102227	●	104307	●	104312	●
M 3,5	0,6	16 x 5	4	102274	●	102285	○	104333	○		
M 4	0,7	16 x 5	4	102472	●	102485	●	104374	●	104382	●
M 5	0,8	16 x 5	4	102643	●	102660	●	104419	●	104424	○
M 6	1	16 x 5	5	102772	●	102786	○	104454	○	104463	○
M 7	1	20 x 7	5	102889	○						
M 8	1,25	20 x 7	5	102960	●	102976	●	104512	●	104517	○
M 10	1,5	25 x 9	5	101299	●	101316	○	104061	●	104064	○
M 12	1,75	25 x 9	5	101440	○						
M 12	1,75	30 x 11	5	101441	○						

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

\* mit 5 Splnlöchern

● in stock, see price list

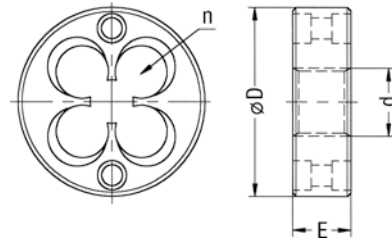
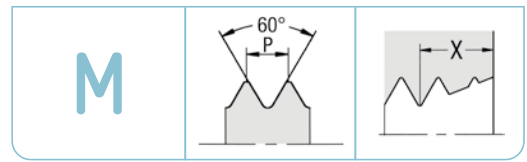
○ in stock, price on request

Prices for further versions on request

\* with 5 chip holes

Präzisions-Schneideisen  
mit Aufschraublöchern  
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13  
Ausführung: Anschnitt beidseitig, geläppt

Precision thread cutting dies  
with two fixing holes  
ISO metric thread DIN 13  
Specification: chamfered on both sides, lapped



ORDER-CODE → ASL →				6e		MS		VA	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 1,75 · P	HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P	HSS 6g Messing Schäl. ab M 3 brass spiral entry M 3 and above x = 1,25 · P	HSSE 6g Schäl. ab M 2 spiral entry M 2 and above ≥ M 3 nitr. x = 2 · P		
↓				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.		
M 1	0,25	16 x 2	3	100036 ○					
M 1,1	0,25	16 x 2	3	100039 ○					
M 1,2	0,25	16 x 2	3	100040 ○					
M 1,4	0,3	16 x 2,6	4	100046 ●					
M 1,6	0,35	16 x 2,6	4	100058 ●	100061 ○				
M 1,7	0,35	16 x 2,6	4	100068 ●					
M 1,8	0,35	16 x 2,6	4	100075 ○					
M 2	0,4	16 x 3,5	4	100166 ●	100169 ○	100168 ○	100470 ○		
M 2	0,4	12 x 3,5	4	100167 ○					
M 2,2	0,45	16 x 3,5	4	100180 ○					
M 2,3	0,4	16 x 3,5	4	100183 ●					
M 2,5	0,45	16 x 3,5	4	100188 ●	100195 ●	100190 ○	100475 ●		
M 2,5	0,45	12 x 3,5	4	100189 ○					
M 2,6	0,45	16 x 3,5	4	100207 ●					
M 3	0,5	16 x 3,5	4	100221 ●	100227 ●	100224 ○	100479 ●		
M 3,5	0,6	16 x 4	4	100238 ●	100242 ○		100484 ○		
M 4	0,7	16 x 5	4	100251 ●	100257 ●	100253 ○	100488 ●		
M 4	0,7	20 x 5	4	100252 ●			100489 ○		
M 4,5	0,75	20 x 7	4	100275 ○					
M 5	0,8	20 x 7	4	100280 ●	100286 ●	100282 ○	100494 ●		
M 6	1	20 x 7	4	100308 ●	100314 ●	100310 ○	100496 ●		
M 7	1	25 x 7	4	100329 ●	100331 ○				
M 8	1,25	25 x 9	4	100337 ●	100342 ●		100511 ●		
M 10	1,5	30 x 11	6	100079 ●	100082 ●		100456 ○		
M 10	1,5	25 x 9	4	100080 ●					
M 12	1,75	35 x 12	6	100109 ○	100112 ○				
M 12	1,75	30 x 11	6	100108 ●	100111 ○				
M 14	2	35 x 14	6	100137 ○					
M 16	2	45 x 18	6	100151 ○					

● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

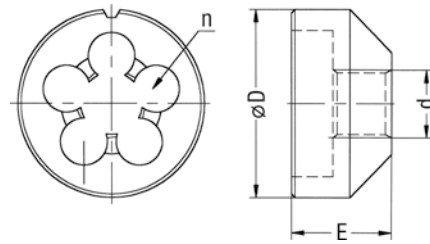
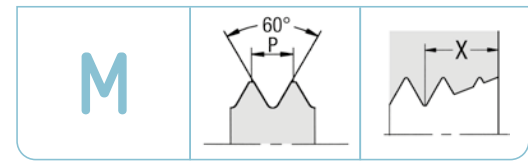
● in stock, see price list  
○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request







# Präzisions-Glockenschneideisen Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: geläppt

Precision bell form thread cutting dies  
ISO metric thread DIN 13  
Specification: lapped



ORDER-CODE → GL →				6e	MS	VA	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above  x = 1,75 · P 	HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above  x = 1,75 · P 	HSS 6g Messing Schäl. ab M 3 brass spiral entry M 3 and above  x = 1,25 · P 	HSSE 6g Schäl. ab M 2, spiral entry M 2 and above, ≥ M 3 nitr. x = 2 · P 
↓	↓	↓		Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 2	0,4	16 x 8	4	100618 ●	100619 ○		100755 ○
M 2,2	0,45	16 x 8	4	100621 ○			
M 2,3	0,4	16 x 8	4	100622 ○			108129 ○
M 2,5	0,45	16 x 8	4	100626 ●	100627 ○		100756 ○
M 2,6	0,45	16 x 8	4	100629 ○			100757 ○
M 3	0,5	16 x 8	4	100642 ●	100647 ●	100644 ○	100759 ●
M 3	0,5	20 x 9,5	4	100643 ○	100648 ○		
M 3,5	0,6	16 x 9,5	4	100653 ○	108107 ○		
M 4	0,7	16 x 9,5	4	100659 ●	100663 ●	100661 ○	100766 ●
M 4	0,7	20 x 9,5	4	100660 ●	100664 ○		100767 ○
M 5	0,8	16 x 9,5	4	100672 ●	100675 ●	100674 ○	100771 ○
M 5	0,8	20 x 9,5	4	100673 ●	100676 ○		100772 ○
M 6	1	16 x 9,5	5	100681 ●	100685 ○	108115 ○	100776 ○
M 6	1	20 x 9,5	4	100682 ●	100686 ○		100777 ○
M 8	1,25	25 x 14	5	100700 ●	100705 ○	100702 ○	100781 ○
M 10	1,5	25 x 14	5	100578 ○	100581 ○		
M 12	1,75	30 x 18	5	100591 ○			

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Schneideisen für größere Gewinde können wir preisgünstig anbieten, wenn folgende Außenmaße verwendet werden:

Ø 38 x 20, Ø 45 x 24, Ø 55 x 28 und Ø 65 x 30 mm

● in stock, see price list

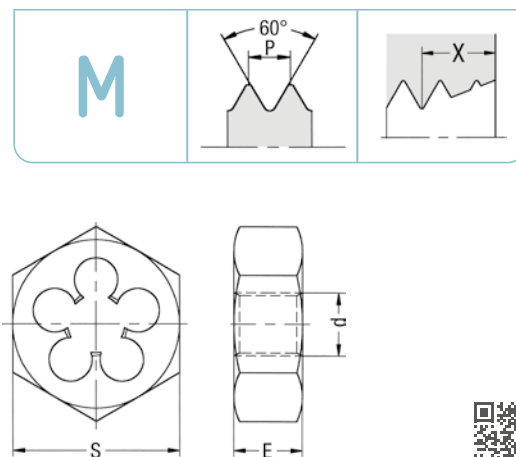
○ in stock, price on request

Prices for further versions on request

We can supply dies for larger threads at competitive prices provided that they conform to the following external dimensions: Ø 38 x 20, Ø 45 x 24, Ø 55 x 28 and Ø 65 x 30 mm

# Sechskantschneideisen DIN 382 Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Hexagon die nuts  
DIN 382  
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → SK →			Schäl			
d	P mm	S x E mm	HSS 6g		HSS 6g Schäl. spiral entry	
↓			x = 1,65 · P		x = 1,65 · P	
			Art.-Nr.		Art.-Nr.	
M 3	0,5	18 x 5	120260	●	120957	●
M 3,5	0,6	18 x 5	120264	○	120958	○
M 4	0,7	18 x 5	120319	●	120976	●
M 5	0,8	18 x 7	120370	●	120988	●
M 6	1	18 x 7	120418	●	120995	●
M 7	1	21 x 9	120457	○	121004	○
M 8	1,25	21 x 9	120486	●	121008	●
M 9	1,25	21 x 9	120515	○	121015	○
M 10	1,5	27 x 11	120082	●	120915	●
M 11	1,5	27 x 11	120099	○	120920	○
M 12	1,75	36 x 14	120108	●	120922	●
M 14	2	36 x 14	120128	●	120927	●
M 16	2	41 x 18	120151	●	120932	●
M 18	2,5	41 x 18	120170	●	120937	●
M 20	2,5	41 x 18	120191	●	120943	●
M 22	2,5	50 x 22	120205	●	120947	●
M 24	3	50 x 22	120220	●	120949	●
M 27	3	60 x 25	120243	●	120953	●
M 30	3,5	60 x 25	120267	●	120960	●
M 33	3,5	60 x 25	120284	●	120965	●
M 36	4	60 x 25	120299	●	120969	●
M 39	4	70 x 30	120314	●	120973	●
M 42	4,5	70 x 30	120335	●	120978	●
M 45	4,5	85 x 36	120347	●	120982	●
M 48	5	85 x 36	120360	●	120984	●
M 52	5	85 x 36	120387	●	121146	●
M 56	5,5	100 x 36	120404	○	120993	○
M 60	5,5	100 x 36	120426	○	120998	○
M 64	6	115 x 36	120437	○	121001	○

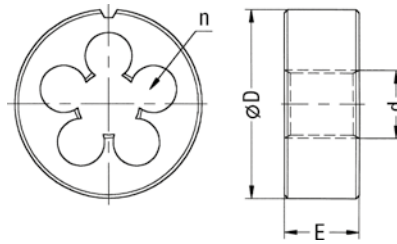
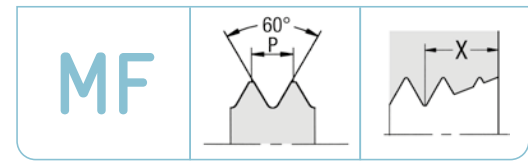
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage

● in stock, see price list  
○ in stock, price on request



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric fine thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				1	Schäl 2	6e 3	LH 4	MS 5	VA 6
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1,75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1,75 · P	HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P	HSS 6g links Schäl. ab M 3 left hand spiral entry M 3 and above x = 1,75 · P	HSS 6g Messing geläpft, Schäl. ab M 3 brass lapped, spiral entry M 3 and above x = 1,25 · P	HSSE 6g Schäl., geläpft, spiral entry, lapped, P ≥ 0,5 nitr. x = 2 · P
↓	↓			Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 2	0,25	16 x 5	4	143220 ●			146493 ○	106665 ○	
M 2,2	0,25	16 x 5	4	146271 ○					
M 2,3	0,25	16 x 5	4	146272 ○					
M 2,5	0,25	16 x 5	4	143225 ○				146494 ○	
M 3	0,25	20 x 5	4		146273 ○				
M 3,5	0,25	20 x 5	4		106777 ○				
M 4	0,25	20 x 5	4		146274 ○				
M 2,5	0,35	16 x 5	4	101906 ●		101908 ○	101909 ○	101907 ○	104252 ○
M 3	0,35	20 x 5	4		105138 ●	102265 ○	105139 ○	102261 ○	104329 ○
M 3,5	0,35	20 x 5	4		105147 ●	102304 ○	105148 ○		104341 ○
M 4	0,35	20 x 5	4		105237 ●	102522 ○	105238 ○	102517 ○	104395 ○
M 4,5	0,35	20 x 5	4		105245 ○				
M 5	0,35	20 x 5	4		105294 ●			108334 ○	
M 6	0,35	20 x 5	5		105352 ○			108353 ○	
M 4	0,5	20 x 5	4		105239 ●	102538 ○	105240 ●	102532 ●	104397 ●
M 4,5	0,5	20 x 5	4		105246 ●			108316 ○	104405 ○
M 5	0,5	20 x 5	4		105295 ●	102699 ●	105296 ●	102692 ●	104437 ●
M 5,5	0,5	20 x 5	4		105305 ●			102722 ○	
M 6	0,5	20 x 5	4		105353 ●	102814 ●	105354 ●	102808 ●	104475 ●
M 7	0,5	25 x 9	4		105395 ●	102912 ○		102909 ○	104500 ○
M 8	0,5	25 x 9	5		105425 ●	103005 ●	105426 ●	103002 ○	104526 ●
M 9	0,5	25 x 9	5		105452 ●		105453 ○	103108 ○	104549 ○
M 10	0,5	30 x 11	5		104879 ●	108168 ○	104880 ○	101335 ○	104073 ○
M 11	0,5	30 x 11	5		104899 ●				104099 ○
M 12	0,5	38 x 10	5		104911 ●		104912 ○	101466 ○	104119 ○
M 13	0,5	38 x 10	5		104927 ○				
M 14	0,5	38 x 10	5		104939 ●				104152 ○
M 15	0,5	38 x 10	6		104955 ○				
M 16	0,5	45 x 14	5		104969 ●			101673 ○	104184 ○

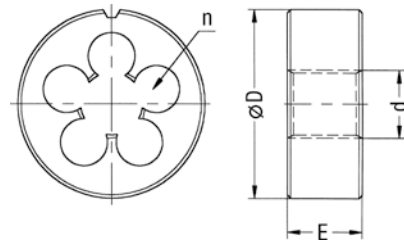
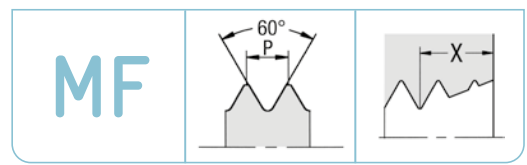
Spalte 1-4 → gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage  
70° (kurzer Anschnitt) auf Anfrage

Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request  
70° (short chamfer) on request



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric fine thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				1	2	3	4	5	6
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g	HSS 6g Schäl. spiral entry	HSS 6e Schäl. spiral entry	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry	HSS 6g Messing geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry	HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided
↓	↓			x = 1,75 · P 	x = 1,75 · P 	x = 1,75 · P 	x = 1,75 · P 	x = 1,25 · P 	x = 2 · P 
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 17	0,5	45 x 14	5		108586 ○				
M 18	0,5	45 x 14	6		104990 ○				
M 20	0,5	45 x 14	7		105028 ●				
M 4	0,75	20 x 7	4		105242 ○				
M 5	0,75	20 x 7	4		105298 ●	102711 ○	108634 ○	102710 ○	
M 6	0,75	20 x 7	4	102822 ●	105356 ●	102830 ●	105357 ●	102825 ●	104481 ●
M 7	0,75	25 x 9	4		105398 ●	102927 ●	105399 ○	102920 ●	104501 ○
M 8	0,75	25 x 9	4	103012 ●	105427 ●	103020 ●	105428 ●	103015 ●	104528 ●
M 9	0,75	25 x 9	5		105455 ●	103119 ○			
M 10	0,75	30 x 11	5	101339 ●	104882 ●	101346 ●	104883 ●	101341 ●	104076 ●
M 11	0,75	30 x 11	5		104900 ●				
M 12	0,75	38 x 10	5	101472 ●	104913 ●	101477 ●	104914 ○	101475 ○	104123 ○
M 13	0,75	38 x 10	5		104929 ●		104930 ○	108197 ○	
M 14	0,75	38 x 10	5		104941 ●	101580 ○	104942 ○		104153 ○
M 15	0,75	38 x 10	5		104957 ●				104173 ○
M 16	0,75	45 x 14	5		104970 ●	101681 ○	104971 ○		104185 ○
M 18	0,75	45 x 14	6		104991 ●				104206 ○
M 19	0,75	45 x 14	6		105007 ●				
M 20	0,75	45 x 14	6		105030 ●				108520 ○
M 21	0,75	45 x 14	7		105042 ●				
M 5.5	0,9	20 x 7	4		105302 ○		105303 ○		104442 ○
M 8	1	25 x 9	4	103033 ●	105431 ●	103048 ●	105432 ●	103037 ●	104533 ●
M 9	1	25 x 9	5		105457 ●	103127 ○	105458 ○	103125 ○	104552 ○
M 10	1	30 x 11	5	101355 ●	104885 ●	101366 ●	104886 ●	101357 ●	104080 ●
M 11	1	30 x 11	5	101421 ●	104902 ●	101425 ○	104903 ○	101423 ○	104104 ○
M 12	1	38 x 10	5	101484 ●	104916 ●	101498 ●	104917 ●	101487 ●	104126 ●
M 13	1	38 x 10	5	101542 ●	104932 ●	101549 ○	104933 ○	101544 ●	104143 ○
M 14	1	38 x 10	5	101584 ●	104944 ●	101591 ●	104945 ●	101586 ●	104158 ●
M 15	1	38 x 10	5	101634 ●	104959 ●	101642 ○	104960 ○	101637 ●	104174 ○

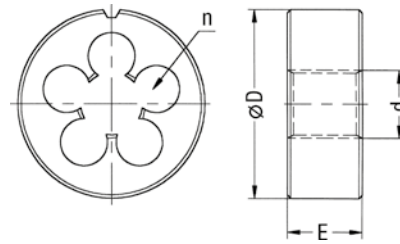
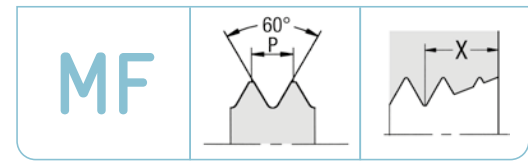
Spalte 1-4 → gel, für geläppt Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage  
70° (kurzer Anschnitt) auf Anfrage

Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request  
70° (short chamfer) on request



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric fine thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				1	Schäl	2	6e	3	LH	4	MS	5	VA	6
d	P	Ø D x E	n	HSS 6g	HSS 6g	Schäl.	HSS 6e	Schäl.	HSS 6g links	Schäl.	HSS 6g	Messing	HSSE 6g	Schäl., geläppt, nitr.
mm	mm	mm			Schäl.	spiral entry		Schäl.	left hand	Schäl.	geläppt, Schäl.	brass	Schäl., geläppt, nitr.	spiral entry,
↓	↓			x = 1,75 · P	x = 1,75 · P		x = 1,75 · P		x = 1,75 · P		x = 1,25 · P		x = 2 · P	
				Art.-Nr.	Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.	
M 16	1	45 x 14	5	101686 ●	104972 ●		101692 ●		104973 ●		101687 ●		104187 ●	
M 17	1	45 x 14	5	101727 ●	104982 ●		101732 ○		108587 ○		101729 ○		104198 ○	
M 18	1	45 x 14	5	101764 ●	104994 ●		101770 ●		104995 ●		101766 ●		104207 ●	
M 19	1	45 x 14	6		105009 ●		101807 ○		105010 ○		101806 ○			
M 20	1	45 x 14	6	101951 ●	105032 ●		101959 ●		105033 ●		101953 ●		104263 ●	
M 21	1	45 x 14	7		105043 ●		106151 ○				101995 ○			
M 22	1	55 x 16	6	102014 ●	105056 ●		102020 ●		105057 ●		102016 ●		104274 ○	
M 23	1	55 x 16	6		105068 ●									
M 24	1	55 x 16	6	102072 ●	105077 ●		102080 ○		105078 ●		102074 ○		104283 ○	
M 25	1	55 x 16	6	102107 ●	105092 ●		102110 ○		105093 ○		102109 ●		104290 ○	
M 26	1	55 x 16	7	102134 ●	105100 ●						102135 ●		104295 ○	
M 27	1	65 x 18	6		105110 ●		102159 ○							
M 28	1	65 x 18	6		105118 ●		102181 ○		106167 ○		102179 ○			
M 30	1	65 x 18	7	102323 ●	105155 ●				105156 ○		102324 ○		104347 ○	
M 32	1	65 x 18	7		105170 ●									
M 34	1	65 x 18	8		105189 ●									
M 36	1	65 x 18	8	102420 ●	105207 ●									
M 10	1,25	30 x 11	4	101387 ●	104887 ●		101392 ○		104888 ●		101390 ○		104090 ●*	
M 11	1,25	30 x 11	5		104904 ●						141039 ○		104105 ○	
M 12	1,25	38 x 10	4	101508 ●	104918 ●		101514 ○		104919 ●		101512 ○		104135 ●*	
M 14	1,25	38 x 10	5	101596 ●	104948 ●		101599 ○		104949 ●		101597 ○		104162 ○	
M 16	1,25	45 x 14	5		104974 ●								104190 ○	
M 18	1,25	45 x 14	5		104996 ●								104210 ○	
M 20	1,25	45 x 14	6		105034 ○									
M 12	1,5	38 x 10	4	101519 ●	104920 ●		101527 ●		104921 ●		101522 ●			
M 12	1,5	38 x 10	5										104136 ●	
M 14	1,5	38 x 10	5	101601 ●	104950 ●		101611 ●		104951 ●		101603 ●		104166 ●	
M 15	1,5	38 x 10	5		104962 ●				104963 ○		101650 ○		104177 ○	
M 16	1,5	45 x 14	5	101704 ●	104975 ●		101711 ●		104976 ●		101706 ●		104192 ●	

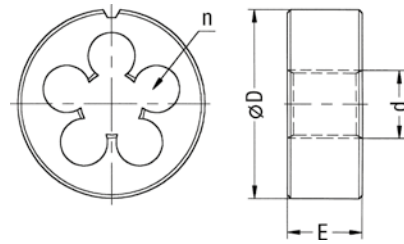
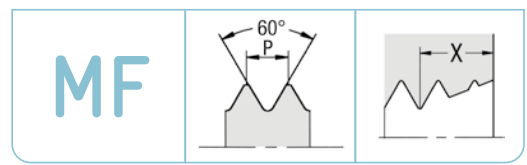
Spalte 1-4 → gel, für geläppt Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage  
70° (kurzer Anschnitt) auf Anfrage / \* mit 5 Spannlöchern







Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request  
70° (short chamfer) on request / \* with 5 chipholes



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric fine thread DIN 13



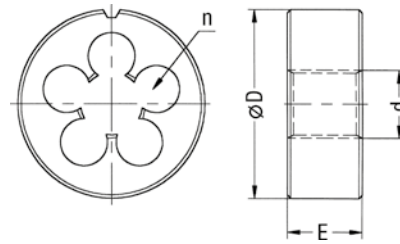
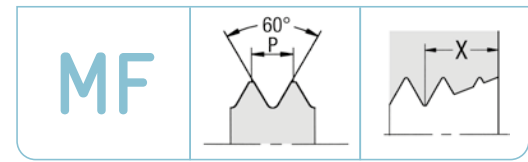
ORDER-CODE → RU →				1	2	3	4	5	6
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g  x = 1,75 · P 	HSS 6g Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6e Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS 6g Messing geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry  x = 1,25 · P 	HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided  x = 2 · P 
↓	↓			Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 18	1,5	45 x 14	5	101779 ●	104997 ●	101788 ●	104998 ●	101781 ●	104211 ●
M 20	1,5	45 x 14	6	101970 ●	105036 ●	101976 ●	105037 ●	101972 ●	104268 ●
M 21	1,5	45 x 14	6		105046 ●			101999 ○	
M 22	1,5	55 x 16	5	102029 ●	105059 ●	102041 ●	105060 ●	102032 ●	
M 22	1,5	55 x 16	6						104275 ●
M 23	1,5	55 x 16	6		105069 ○				
M 24	1,5	55 x 16	6	102090 ●	105081 ●	102094 ●	105082 ●	102092 ●	104286 ●
M 25	1,5	55 x 16	6	102115 ●	105095 ●	102120 ○	105096 ●		104291 ○
M 26	1,5	55 x 16	6	102139 ●	105101 ●	102143 ●	105102 ●	102140 ○	104297 ●
M 27	1,5	65 x 18	6	102161 ●	105112 ●	102167 ○	105113 ●	102163 ○	104301 ○
M 28	1,5	65 x 18	6	102186 ●	105121 ●	102191 ○	105122 ●	102189 ○	104305 ○
M 30	1,5	65 x 18	6	102328 ●	105158 ●	102334 ○	105159 ●	102329 ○	104349 ●
M 32	1,5	65 x 18	7	102357 ●	105173 ●	102362 ○	105174 ●	102358 ○	104356 ○
M 33	1,5	65 x 18	7	102379 ●	105183 ●	108300 ○	105184 ○	102380 ○	104358 ○
M 34	1,5	65 x 18	7	102394 ●	105191 ●			102395 ○	104360 ○
M 35	1,5	65 x 18	8	102407 ●	105198 ●	102410 ○	105199 ●	102408 ○	104362 ○
M 36	1,5	65 x 18	8	102423 ●	105209 ●	102428 ○	105210 ●	102424 ○	104367 ○
M 38	1,5	75 x 20	7	102447 ●	105223 ●	106948 ○	105224 ●	102448 ○	104369 ○
M 39	1,5	75 x 20	7	102460 ●	105230 ●		108615 ○		104371 ○
M 40	1,5	75 x 20	8	102574 ●	105251 ●	102577 ○	105252 ●	102576 ○	104407 ○
M 42	1,5	75 x 20	8	102595 ●	105259 ●		105260 ○	102596 ○	104410 ○
M 45	1,5	90 x 22	7	102611 ●	105273 ●		105274 ○	102613 ○	108528 ○
M 48	1,5	90 x 22	8	102632 ●	105284 ●		105285 ○	102633 ○	104417 ○
M 50	1,5	90 x 22	8	102734 ●	105312 ●		105313 ○	108338 ○	
M 52	1,5	90 x 22	9	102742 ●	105323 ●		141040 ○	102743 ○	
M 55	1,5	105 x 22	8	102753 ●	105331 ●				
M 56	1,5	105 x 22	8		105337 ●		141042 ○		
M 58	1,5	105 x 22	8		105343 ●			106156 ○	
M 60	1,5	105 x 22	9	102865 ●	105369 ●		141045 ○		

Spalte 1-4 → gel, für geläppt Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric fine thread DIN 13



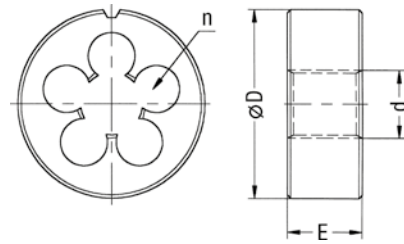
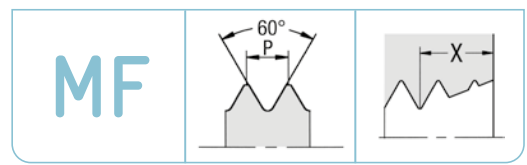
ORDER-CODE → RU →				1	Schäl 2	6e 3	LH 4	MS 5	VA 6
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g	HSS 6g Schäl. spiral entry	HSS 6e Schäl. spiral entry	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry	HSS 6g Messing geläpft, Schäl. brass lapped, spiral entry	HSSE 6g Schäl., geläpft, nitr. spiral entry, lapped, nitrided
↓	↓			x = 1,75 · P	x = 1,75 · P	x = 1,75 · P	x = 1,75 · P	x = 1,25 · P	x = 2 · P
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 62	1,5	105 x 22	9	108363 ●	105376 ●			108739 ○	
M 64	1,5	105 x 22	10	102873 ●	108642 ●			141049 ○	
M 65	1,5	105 x 22	10	102878 ●	105383 ●			102879 ○	
M 70	1,5	120 x 22	9	102945 ●	105408 ●			108369 ○	
M 75	1,5	120 x 22	11	102954 ●	105415 ●				
M 80	1,5	130 x 25	11		105441 ●				
M 85	1,5	130 x 25	12		106153 ○				
M 15	2	38 x 14	5		104964 ●				
M 18	2	45 x 14	5	101795 ●	105002 ●		105003 ○	141053 ○	104215 ○
M 20	2	45 x 14	6	101985 ●	105039 ●		105040 ●	101986 ○	104270 ○
M 22	2	55 x 16	5	102049 ●	105062 ●		105063 ○		104280 ○
M 24	2	55 x 16	6	102098 ●	105084 ●		105085 ●	141054 ○	104288 ●
M 25	2	55 x 16	6	102127 ●	105097 ●		108602 ○	141055 ○	
M 26	2	55 x 16	6		105104 ●				
M 27	2	65 x 18	6	102170 ●	105114 ●		105115 ○		104302 ○
M 28	2	65 x 18	6	102197 ●	105124 ●		141044 ○		
M 30	2	65 x 18	6	102339 ●	105161 ●		105162 ●	102340 ○	104353 ●
M 32	2	65 x 18	7	102368 ●	105176 ●				106158 ○
M 33	2	65 x 18	7	102386 ●	105185 ●				104359 ○
M 35	2	65 x 18	8	102414 ●	105200 ●		105201 ○		
M 36	2	65 x 18	8	102432 ●	105211 ●		105212 ○	102433 ○	104368 ○
M 38	2	75 x 20	7		105225 ●				
M 39	2	75 x 20	7	102464 ●	105231 ●				
M 40	2	75 x 20	7	102580 ●	105253 ●		108624 ○		
M 42	2	75 x 20	8	102600 ●	105261 ●		105262 ○		
M 45	2	90 x 22	7	102617 ●	105275 ●		106169 ○		
M 48	2	90 x 22	8	102636 ●	105286 ●				
M 50	2	90 x 22	8	102738 ●	105314 ●		105315 ○		
M 52	2	90 x 22	9	102746 ●	105324 ●				

Spalte 1-4 → gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
ISO metric fine thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →				1	2	3	4	5	6
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g	HSS 6g Schäl. spiral entry	HSS 6e Schäl. spiral entry	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry	HSS 6g Messing geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry	HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided
↓	↓			x = 1,75 · P 	x = 1,75 · P 	x = 1,75 · P 	x = 1,75 · P 	x = 1,25 · P 	x = 2 · P 
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 55	2	105 x 22	8	102756 ●	105332 ●				
M 56	2	105 x 22	8	102760 ●	105338 ●				
M 60	2	105 x 22	9	102866 ●	105370 ●				
M 64	2	105 x 22	10	102876 ●	105379 ●				
M 65	2	105 x 22	10	102880 ●	105384 ●		141099 ○	102881 ○	
M 70	2	120 x 22	9	102946 ●	105409 ●			108370 ○	
M 72	2	120 x 22	10		105413 ●				
M 75	2	120 x 22	10	102955 ●	105416 ●				
M 80	2	130 x 25	10	103086 ●	105443 ●			103087 ○	
M 85	2	130 x 25	12	103092 ●	105447 ●				
M 90	2	140 x 25	11	103139 ○	105467 ○		141101 ○		
M 95	2	150 x 25	11	103144 ○	106159 ○				
M 100	2	150 x 25	8	101408 ○	104895 ○				
M 30	3	65 x 25	6	102348 ●	105164 ●				
M 33	3	65 x 25	7		105188 ●				
M 36	3	65 x 25	7	102437 ●	105214 ●		105215 ○		106735 ○
M 39	3	75 x 20	7	102468 ●	105233 ●		108616 ○		107085 ○
M 42	3	75 x 20	8	102601 ●	105264 ●		108628 ○		
M 45	3	90 x 22	7	102620 ●	105276 ●		141102 ○		
M 48	3	90 x 22	7	102637 ●	105287 ●				
M 52	3	90 x 22	8		105326 ●		105327 ○		
M 56	3	105 x 22	8		105339 ○				
M 60	3	105 x 22	8		105373 ○				
M 56	4	105 x 22	8		105340 ○				
M 64	4	105 x 22	9		105381 ○				

Spalte 1-4 → gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list  
○ in stock, price on request  
Prices for further versions on request



# Präzisions-Schneideisen mit Aufschraublöchern

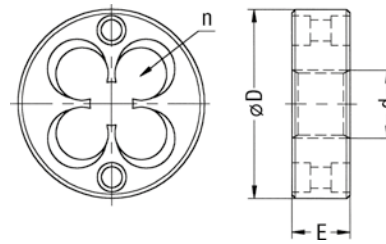
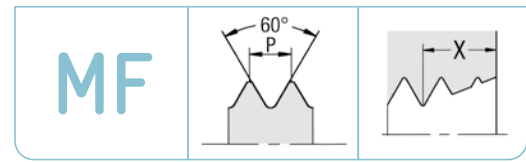
## Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Ausführung: Anschnitt beidseitig, geläpft,  
mit Schälanschnitt ab M 3 beidseitig

Precision thread cutting dies  
with two fixing holes

ISO metric fine thread DIN 13

Specification: chamfered on both sides, lapped,  
with spiral entry for M 3 and above on both sides



ORDER-CODE → ASL →				6e		MS	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g	HSS 6e	HSS 6g Messing brass	
↓	↓			$x = 1,75 \cdot P$ 	$x = 1,75 \cdot P$ 	$x = 1,25 \cdot P$ 	
				Art.-Nr.		Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 2	0,25	16 x 2	4	100178	○		
M 3	0,35	16 x 3	4	100234	●		
M 4	0,35	16 x 3,5	4	100264	○		
M 4	0,5	16 x 4	4	100268	●		100270 ○
M 5	0,5	20 x 5	4	100293	●		
M 6	0,5	20 x 5	4	100320	●		100321 ○
M 7	0,5	25 x 7	4	100333	○		
M 8	0,5	25 x 7	6	100344	○		
M 6	0,75	20 x 7	4	100323	●		100325 ○
M 7	0,75	25 x 7	4	100334	●		
M 8	0,75	25 x 7	4	100346	●		
M 10	0,75	30 x 7	6	100086	○		○
M 8	1	25 x 7	4	100352	●	100356 ○	100354 ○
M 10-25	1	25 x 7	6	100093	●		
M 10	1	30 x 7	6	100092	●	100098 ○	100094 ○
M 12	1	30 x 7	6	100119	●	100123 ○	
M 14	1	35 x 10	6	100144	○		
M 10	1,25	25 x 9	6	100101	●		
M 12	1,25	30 x 11	6	100126	●		
M 12	1,5	30 x 11	6	100129	●	100131 ○	
M 14	1,5	35 x 10	6	100148	●	100149 ○	
M 16	1,5	45 x 14	6	100157	●		

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde und Ausführungen auf Anfrage

● in stock, see price list

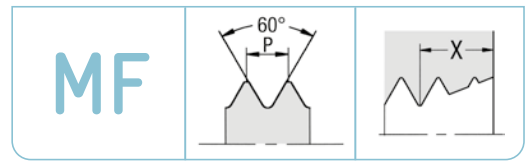
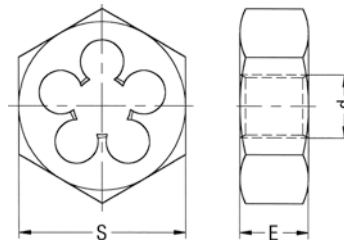
○ in stock, price on request

Prices for further threads and versions on request

MF

Sechskantschneideisen  
DIN 382  
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Hexagon die nuts  
DIN 382  
ISO metric fine thread DIN 13



ORDER-CODE → SK →			Schäl	
d	P mm	S x E mm	HSS 6g	HSS 6g Schäl. spiral entry
↓	↓		$x = 1,65 \cdot P$ 	$x = 1,65 \cdot P$ 
			Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 8	1	21 x 9	120493 ○	121012 ○
M 10	1	27 x 11	120088 ○	120918 ○
M 12	1	36 x 10	120113 ○	120923 ○
M 14	1	36 x 10	120131 ○	120928 ○
M 16	1	41 x 14	120158 ○	120934 ○
M 10	1,25	27 x 11	120090 ○	120919 ○
M 12	1,25	36 x 10	120114 ○	120924 ○
M 14	1,25	36 x 10	120133 ○	120929 ○
M 12	1,5	36 x 10	120116 ●	120925 ○
M 14	1,5	36 x 10	120135 ●	120930 ○
M 16	1,5	41 x 14	120161 ●	120936 ○
M 18	1,5	41 x 14	120176 ●	120940 ○
M 20	1,5	41 x 14	120197 ●	120944 ○
M 22	1,5	50 x 16	120210 ●	120948 ○
M 24	1,5	50 x 16	120224 ●	120950 ○
M 25	1,5	50 x 16	120231 ○	121148 ○
M 27	1,5	60 x 18	120248 ○	120954 ○
M 30	1,5	60 x 18	120270 ●	120962 ○
M 33	1,5	60 x 18	120286 ○	120966 ○
M 36	1,5	60 x 18	120301 ●	120970 ○
M 38	1,5	70 x 20	120308 ○	120972 ○
M 39	1,5	70 x 20	120315 ○	120974 ○
M 40	1,5	70 x 20	120327 ●	120977 ○
M 42	1,5	70 x 20	120337 ○	120979 ○
M 45	1,5	85 x 22	120349 ●	121149 ○
M 48	1,5	85 x 22	120362 ●	120985 ○
M 52	1,5	85 x 22	120389 ○	120992 ○
M 55	1,5	100 x 22	120399 ○	121150 ○

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

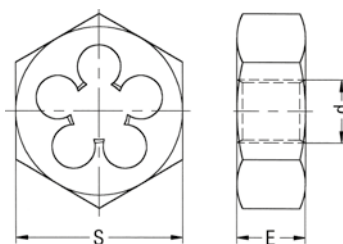
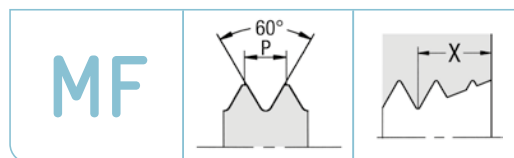
● in stock, see price list

○ in stock, price on request

Prices for further threads on request

# Sechskantschneideisen DIN 382 Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Hexagon die nuts  
DIN 382  
ISO metric fine thread DIN 13



ORDER-CODE → SK →			Schäl	
d	P mm	S x E mm	HSS 6g	HSS 6g Schäl. spiral entry
↓	↓		$x = 1,65 \cdot P$ 	$x = 1,65 \cdot P$ 
			Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 60	1,5	100 x 22	120428 ○	120999 ○
M 65	1,5	115 x 22	120444 ○	121002 ○
M 18	2	41 x 14	120180 ○	120942 ○
M 20	2	41 x 14	120200 ○	120946 ○
M 22	2	50 x 16	120213 ○	121151 ○
M 24	2	50 x 16	120226 ●	120951 ○
M 27	2	60 x 18	120250 ●	120955 ○
M 30	2	60 x 18	120272 ●	120963 ○
M 33	2	60 x 18	120288 ●	120967 ○
M 36	2	60 x 18	120303 ●	120971 ○
M 42	2	70 x 20	120339 ●	120980 ○
M 48	2	85 x 22	120364 ○	121152 ○
M 52	2	85 x 22	120391 ○	121153 ○
M 55	2	100 x 22	120401 ○	121154 ○
M 56	2	100 x 22	120407 ●	120994 ○
M 60	2	100 x 22	120430 ●	121000 ○
M 64	2	115 x 22	120440 ●	121155 ○
M 65	2	115 x 22	120446 ●	121003 ○
M 70	2	115 x 22	120463 ●	121005 ○
M 72	2	115 x 22	120468 ○	121006 ○
M 75	2	115 x 22	120477 ●	121007 ○
M 80	2	130 x 25	120497 ○	121013 ○
M 85	2	130 x 25	120507 ○	121014 ○
M 90	2	140 x 25	120521 ○	121017 ○
M 36	3	60 x 25	120305 ○	121156 ○
M 42	3	70 x 20	120341 ●	120981 ○
M 48	3	85 x 22	120367 ●	120986 ○
M 56	4	100 x 22	120411 ○	121157 ○
M 60	4	100 x 22	120433 ○	121158 ○
M 64	4	115 x 22	120442 ○	121159 ○

● am Lager, siehe Preisliste / ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list / ○ in stock, price on request  
Prices for further threads on request



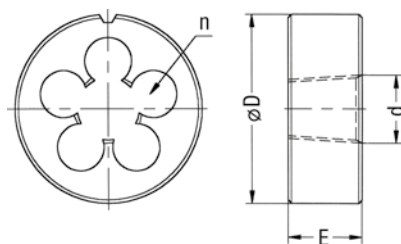
Präzisions-Schneideisen  
 ≈ DIN EN 22568

Metrisches kegeliges Außengewinde  
 DIN 158

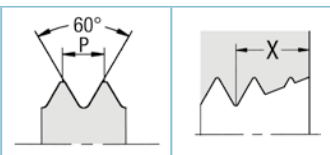
Kegel 1:16  
 Ausführung: mit Schälanschnitt


Precision thread cutting dies  
 ≈ DIN EN 22568

Metric external taper thread DIN 158  
 Taper 1:16  
 Specification: with spiral entry



M keg.  
 M taper



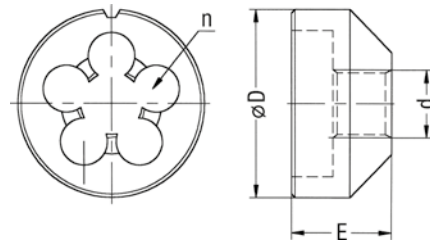
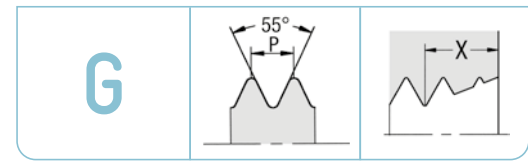
ORDER-CODE → RU keg →					
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS	
↓	↓			$x = 1,75 \cdot P$ 	
				Art.-Nr.	
M 6	1	20 x 7	4	103164	●
M 8	1	25 x 9	4	103168	●
M 10	1	30 x 11	5	103146	●
M 12	1,5	38 x 14	5	103151	○
M 14	1,5	38 x 14	5	103152	○
M 16	1,5	45 x 14	5	103154	○
M 18	1,5	45 x 14	5	103156	○

- ➔ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

- ➔ gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

Präzisions-Glockenschneideisen  
Whitworth-Rohrgewinde  
DIN EN ISO 228  
Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision bell form thread cutting dies  
Whitworth pipe thread  
DIN EN ISO 228  
Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → GL →					MS		- 0,1 MS		HM		Ecobrass <sup>2</sup>	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. A geläppt lapped  x = 1,75 · P	HSS Tol. A Messing geläppt brass lapped  x = 1,25 · P	HSS Tol. A 0,1 mm Untermaß, Messing geläppt 0.1 mm undersize brass lapped  x = 1,25 · P	Hartmetall, Tol. A für MS und Rg, Gewinde geschliffen carbide, for brass and gun metal, thread grinded  x = 1,5 · P	HSSE Tol. A Ecobrass, geläppt für bleifreies Messing Ecobrass, lapped for unleaded brass  x = 1,5 · P			
↓												
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.		
G 1/8"	28	9,73	25 x 14	5	100559 ○	108095 ○				181686	Preis auf Anfrage	
G 1/4"	19	13,16	30 x 18	6	100554 ○	100555 ●	100557 ○			181687		
G 3/8"	19	16,66	38 x 20	6	100568 ○	100570 ●	100572 ○	108814 ● <sup>1</sup>		181064		
G 1/2"	14	20,96	45 x 24	6	100546 ○	100547 ●	100550 ○	108131 ● <sup>1</sup>		180157	price on request	
G 3/4"	14	26,44	55 x 28	6	100561 ○	100562 ●	100566 ○	108132 ● <sup>1</sup>		140090		
G 1"	11	33,25	65 x 30	7	108093 ○	100539 ●	100540 ○	108130 ● <sup>*1</sup>		181024		

- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 159

\*mit 6 Spanlöchern

<sup>1</sup>aus Vollhartmetall, alternativ mit eingelöteten Hartmetall-Schneidstegen

<sup>2</sup>beschichtete Ausführung auf Anfrage

DLC-Beschichtung zur Bearbeitung von Ecobrass

- höhere Produktivität
- besserer Spanfluss
- optimierte Gleitfähigkeit bewirkt ein verringertes Drehmoment
- Schutz gegen Adhäsion
- hohe Härte und thermische Stabilität

- in stock, see price list
- in stock, price on request

For blank preparation see page 159

\*with 6 chip holes

<sup>1</sup>solid carbide, alternative carbide-tipped (brazed)

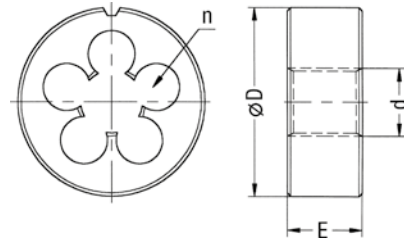
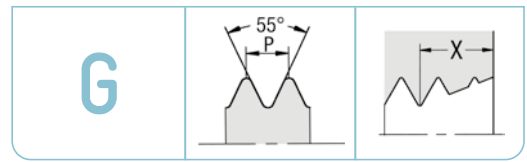
<sup>2</sup>coated version on request




DLC coating for processing Ecobrass

- higher productivity
- better chip flow
- optimised lubricity results in reduced torque
- protection against adhesion
- high hardness and thermal stability

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 24231  
Whitworth-Rohrgewinde  
DIN EN ISO 228

Precision thread cutting dies  
DIN EN 24231  
Whitworth pipe thread  
DIN EN ISO 228



ORDER-CODE → RU →					Schäl		LH	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. A  x = 1,75 · P 	HSS Tol. A Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS links Tol. A Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 	
↓					Art.-Nr.		Art.-Nr.	
G 1/16"	28	7,72	25 x 9	4	100976 ○	104849 ●		
G 1/8"	28	9,73	30 x 11	5	101044 ●	104855 ●	104857 ○	
G 1/4"	19	13,16	38 x 10	5	101012 ●	104853 ●	104854 ●	
G 3/8"	19	16,66	45 x 14	5	101120 ●	104868 ●	104869 ●	
G 1/2"	14	20,96	45 x 14	6	100977 ●	104850 ●	104851 ●	
G 5/8"	14	22,91	55 x 16	5	101157 ●	104871 ●	104872 ○	
G 3/4"	14	26,44	55 x 16	6	101080 ●	104866 ●	104867 ●	
G 7/8"	14	30,20	65 x 18	6	101166 ●	104873 ●	108565 ○	
G 1"	11	33,25	65 x 18	7	100920 ●	104837 ●	104838 ●	
G 1 1/8"	11	37,90	75 x 20	7	100965 ●	104842 ●		
G 1 1/4"	11	41,91	75 x 20	8	100950 ●	104840 ●	104841 ●	
G 1 3/8"	11	44,32	90 x 22	7	100972 ●	104845 ●		
G 1 1/2"	11	47,80	90 x 22	8	100937 ●	104839 ●	108561 ○	
G 1 3/4"	11	53,75	90 x 22	9	100970 ●	104843 ●		
G 2"	11	59,61	105 x 22	9	101064 ●	104859 ●	104860 ○	
G 2 1/4"	11	65,71	105 x 22	10	101074 ●	104862 ●		
G 2 1/2"	11	75,18	120 x 22	10	101071 ●	104861 ●		
G 2 3/4"	11	81,53	120 x 22	12	101076 ●	104863 ●		
G 3"	11	87,88	130 x 25	8	101079 ●	104865 ●		
G 3 1/2"	11	100,33	150 x 25	8	106161 ○	141087 ○		
G 4"	11	113,03	160 x 25	9	101155 ○	106097 ○		

- gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

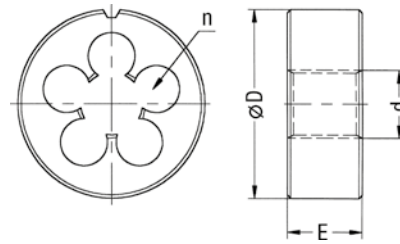
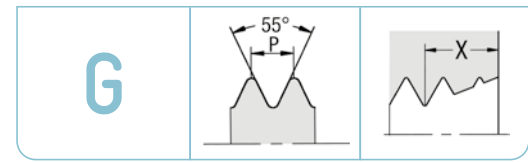
Maße für Bolzenschneideisen siehe Seite 159





- gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

For blank preparation see page 159

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 24231  
Whitworth-Rohrgewinde  
DIN EN ISO 228

Precision thread cutting dies  
DIN EN 24231  
Whitworth pipe thread  
DIN EN ISO 228



ORDER-CODE → RU →					MS	- 0,1 MS	VA	Ecobrass	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. A Messing geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS Tol. A 0,1 mm Untermaß, Messing geläppt, Schäl. 0.1 mm undersize brass lapped, spiral entry  x = 1,25 · P 	HSSE Tol. A Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided  x = 2 · P 	HSSE Tol. A Ecobrass, für bleifreies Messing, geläppt, Schäl. Ecobrass, for unleaded brass, lapped, spiral entry  x = 1,5 · P 	
↓					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
G 1/16"	28	7,72	25 x 9	4			103982	○	
G 1/8"	28	9,73	30 x 11	5	101047 ●	101058 ●	103995 ●	142634 ●	
G 1/4"	19	13,16	38 x 10	5	101016 ●	101030 ●	103989 ●	144602 ●	
G 3/8"	19	16,66	45 x 14	5	101123 ●	101139 ●	104010 ●	144419 ●	
G 1/2"	14	20,96	45 x 14	6	100978 ●	100995 ●	103983 ●	144418 ●	
G 5/8"	14	22,91	55 x 16	5	101158 ○	101162 ○	104013 ○*	145145 ○*	Preis auf Anfrage
G 3/4"	14	26,44	55 x 16	6	101082 ●	101097 ●	104003 ●	141486 ●	
G 7/8"	14	30,20	65 x 18	6	101167 ○	101170 ○	104014 ○	145147 ○	price on request
G 1"	11	33,25	65 x 18	7	100921 ●	100929 ●	103972 ●**	107438 ●**	
G 1 1/8"	11	37,90	75 x 20	7	100966 ○			145148 ○	
G 1 1/4"	11	41,91	75 x 20	8	100951 ●	100956 ●	103977 ●***	145149 ●***	
G 1 3/8"	11	44,32	90 x 22	7					
G 1 1/2"	11	47,80	90 x 22	8	100938 ●	100943 ○	103975 ●	144603 ●	
G 1 3/4"	11	53,75	90 x 22	9	100971 ○				
G 2"	11	59,61	105 x 22	9	101066 ○	108807 ○	103999 ○****		
G 2 1/4"	11	65,71	105 x 22	10	101075 ○				
G 2 1/2"	11	75,18	120 x 22	10	101072 ○				
G 2 3/4"	11	81,53	120 x 22	12					

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Maße für Bolzengewinde siehe Seite 159

- \* mit 6 Spanlöchern
- \*\* mit 8 Spanlöchern
- \*\*\* mit 9 Spanlöchern
- \*\*\*\* mit 11 Spanlöchern

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

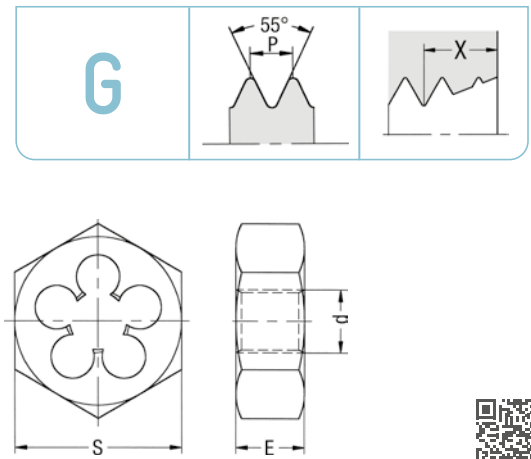
Prices for further versions on request




For blank preparation see page 159

- \* with 6 chip holes
- \*\* with 8 chip holes
- \*\*\* with 9 chip holes
- \*\*\*\* with 11 chip holes

Sechskantschneideisen  
DIN 382  
Whitworth-Rohrgewinde  
DIN EN ISO 228

Hexagon die nuts  
DIN 382  
Whitworth pipe thread  
DIN EN ISO 228



ORDER-CODE → SK →			Schäl		LH	
d	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS Tol. A	HSS Tol. A Schäl. spiral entry	HSS links Tol. A left hand	
↓			x = 1,65 · P 	x = 1,65 · P 	x = 1,65 · P 	
			Art.-Nr.		Art.-Nr.	
G 1/8"	28	27 x 11	120014 ●	120903 ○	120015 ○	
G 1/4"	19	36 x 10	120012 ●	120901 ○	120013 ○	
G 3/8"	19	41 x 14	120067 ●	120912 ○	120068 ○	
G 1/2"	14	41 x 14	120010 ●	120900 ○	120011 ○	
G 5/8"	14	50 x 16	120071 ○	120913 ○		
G 3/4"	14	50 x 16	120025 ●	120911 ○	120066 ○	
G 7/8"	14	60 x 18	120074 ○	120914 ○		
G 1"	11	60 x 18	120058 ●	120896 ○	120060 ○	
G 1 1/8"	11	70 x 20	120002 ○	121163 ○		
G 1 1/4"	11	70 x 20	120063 ●	120898 ○		
G 1 3/8"	11	85 x 22	120006 ●	121141 ○		
G 1 1/2"	11	85 x 22	120061 ●	120897 ○		
G 1 3/4"	11	100 x 22	120004 ○	120899 ○		
G 2"	11	100 x 22	120016 ●	120905 ○		
G 2 1/4"	11	115 x 22	120019 ○	120907 ○		
G 2 1/2"	11	115 x 22	120018 ●	120906 ○		
G 2 3/4"	11	115 x 22	120021 ○	120908 ○		
G 3"	11	130 x 25	120023 ○	120909 ○		
G 3 1/2"	11	150 x 25	121162 ○	120910 ○		
G 4"	11	160 x 25	120069 ○	121164 ○		

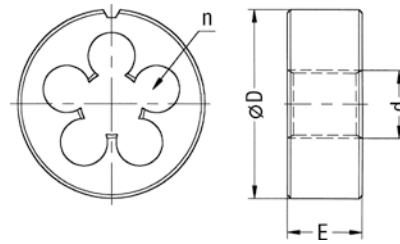
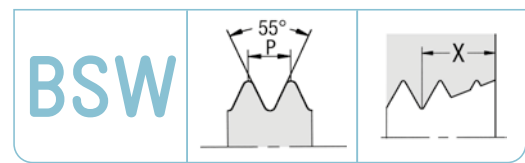
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage  
Preise für größere Gewinde auf Anfrage





● in stock, see price list  
○ in stock, price on request  
Prices for larger threads on request



Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Whitworth-Gewinde BS 84

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
British Standard Whitworth thread BS 84



ORDER-CODE → RU →					Schäl	LH	VA	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. med.  x = 1,75 · P 	HSS Tol. med. Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS links Tol. med. Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 	HSSE Tol. med Schäl, geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided  x = 2 · P 
↓					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
BSW 1/16"	60	1,59	16 x 5	3	103802 ●			
BSW 3/32"	48	2,38	16 x 5	3	103880 ●			
BSW 1/8"	40	3,18	20 x 5	4		105780 ●	105781 ○	104749 ○
BSW 5/32"	32	3,97	20 x 7	4		105828 ●		
BSW 3/16"	24	4,76	20 x 7	4		105806 ●	141103 ○	104751 ○
BSW 7/32"	24	5,56	20 x 7	4		105841 ●		
BSW 1/4"	20	6,35	20 x 7	4		105775 ●	105776 ○	104747 ○*
BSW 5/16"	18	7,94	25 x 9	4		105824 ●	105825 ○	104755 ○*
BSW 3/8"	16	9,53	30 x 11	4		105813 ●	105814 ○	104754 ○*
BSW 7/16"	14	11,11	30 x 11	4		105836 ●	105837 ○	104761 ○*
BSW 1/2"	12	12,70	38 x 14	4		105769 ●	105770 ○	104746 ○*
BSW 9/16"	12	14,29	38 x 14	4		105851 ●		104764 ○*
BSW 5/8"	11	15,88	45 x 18	4		105831 ●	105832 ○	104759 ○*
BSW 3/4"	10	19,05	45 x 18	5		105808 ●	105809 ○	104753 ○*
BSW 7/8"	9	22,23	55 x 22	5		105842 ●		104763 ○**
BSW 1"	8	25,40	55 x 22	5		105752 ●	105753 ○	104741 ○**
BSW 1 1/8"	7	28,58	65 x 25	5		105762 ●		
BSW 1 1/4"	7	31,75	65 x 25	6		105760 ●		
BSW 1 3/8"	6	34,93	65 x 25	6		105765 ●		
BSW 1 1/2"	6	38,10	75 x 30	6		105758 ●		
BSW 1 5/8"	5	41,28	75 x 30	7		105767 ○		
BSW 1 3/4"	5	44,45	90 x 36	6		108681 ●		
BSW 2"	4 1/2	50,80	90 x 36	7		105793 ●		
BSW 2 1/4"	4	57,15	105 x 36	7		105795 ○		
BSW 2 1/2"	4	63,50	105 x 36	8		105794 ○		
BSW 2 3/4"	3 1/2	69,85	120 x 36	8		141083 ○		
BSW 3"	3 1/2	76,20	120 x 36	9		141084 ○		

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

\* mit 5 Spanlöchern

\*\* mit 6 Spanlöchern

→ gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

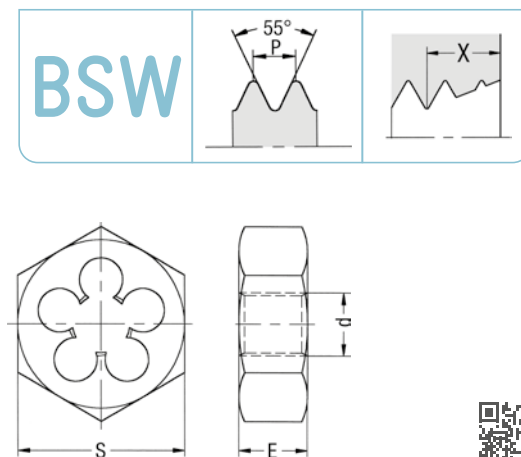
\* with 5 chip holes

\*\* with 6 chip holes



Sechskantschneideisen  
DIN 382  
Whitworth-Gewinde BS 84

Hexagon die nuts  
DIN 382  
British Standard Whitworth thread BS 84



ORDER-CODE → SK →			
d	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS Tol. med.
↓			$x = 1,65 \cdot P$ 
			Art.-Nr.
BSW 1/8"	40	18 x 5	120829 ○
BSW 3/16"	24	18 x 7	120857 ○
BSW 1/4"	20	18 x 7	120827 ○
BSW 5/16"	18	21 x 9	120876 ○
BSW 3/8"	16	27 x 11	120864 ○
BSW 7/16"	14	27 x 11	120882 ○
BSW 1/2"	12	36 x 14	120824 ○
BSW 5/8"	11	41 x 18	120879 ○
BSW 3/4"	10	41 x 18	120860 ●
BSW 7/8"	9	50 x 22	120885 ○
BSW 1"	8	50 x 22	120806 ●
BSW 1 1/8"	7	60 x 25	120813 ○
BSW 1 1/4"	7	60 x 25	120811 ○
BSW 1 3/8"	6	60 x 25	120820 ○
BSW 1 1/2"	6	70 x 30	120810 ○
BSW 1 3/4"	5	85 x 36	120818 ○
BSW 2"	4 1/2	85 x 36	120836 ○

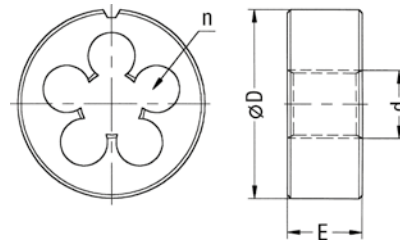
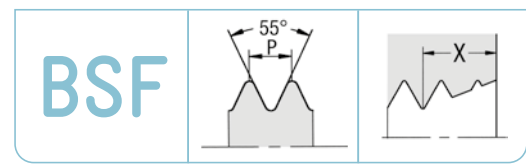
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage


● in stock, see price list  
○ in stock, price on request

BSW

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
Whitworth-Feingewinde BS 84  
Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
British Standard Whitworth fine thread BS 84  
Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →					HSS Tol. med.	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n		
↓					x = 1,75 · P	
						
					Art.-Nr.	
BSF 3/16"	32	4,76	20 x 7	4	105605	●
BSF 1/4"	26	6,35	20 x 7	4	105601	●
BSF 5/16"	22	7,94	25 x 9	4	105610	●
BSF 3/8"	20	9,53	30 x 11	4	105608	●
BSF 7/16"	18	11,11	30 x 11	4	105614	●
BSF 1/2"	16	12,70	38 x 10	4	105599	●
BSF 9/16"	16	14,29	38 x 10	5	105617	●
BSF 5/8"	14	15,88	45 x 14	5	105612	●
BSF 3/4"	12	19,05	45 x 14	5	105606	●
BSF 7/8"	11	22,23	55 x 16	5	105616	●
BSF 1"	10	25,40	55 x 16	6	105592	●
BSF 1 1/8"	9	28,58	65 x 18	6	105596	○
BSF 1 1/4"	9	31,75	65 x 18	6	105595	○
BSF 1 3/8"	8	34,93	65 x 18	7	105597	○
BSF 1 1/2"	8	38,10	75 x 20	7	105594	○

- gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

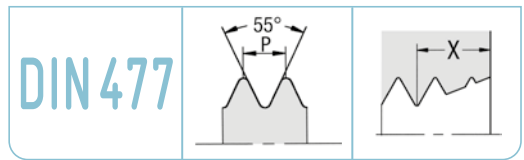
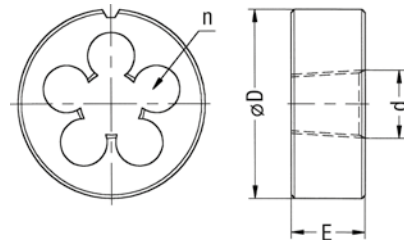
- gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

BSF

**Präzisions-Schneideisen**  
**Gewinde an Gasflaschenventilen**  
**Kegeliges Whitworth-Gewinde**  
**DIN 477, DIN EN ISO 11363-1,**  
**DIN EN 144-1, DIN EN 629-1,**  
**DIN EN ISO 11116-1**

Kegel 3:25  
 Ausführung: mit Schälanschnitt

**Precision thread cutting dies**  
 Threads on gas cylinder valves  
 Whitworth taper thread DIN 477, DIN EN ISO 11363-1,  
 DIN EN 144-1, DIN EN 629-1 and DIN EN ISO 11116-1  
 Taper 3:25  
 Specification: with spiral entry

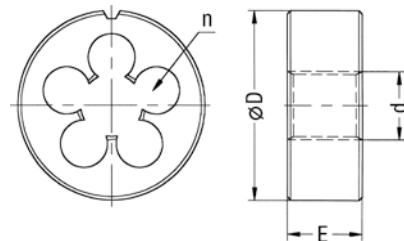


ORDER-CODE → RU						MS	
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	kegelig HSS tapered	kegelig HSS Messing, geläppt tapered brass, lapped		
↓	↓			$x = 1,75 \cdot P$	$x = 1,25 \cdot P$		
				Art.-Nr.	Art.-Nr.		
W 19,8 (17E)	14	45 x 25	5	103944 ●	103945 ●		
W 28,8 (25E)	14	65 x 30	5	108500 ●	103946 ●		
W 31,3	14	65 x 30	6	141082 ○	103947 ○		

**Präzisions-Schneideisen**  
**Gewinde an Gasflaschenventilen**  
**Zylindrisches Whitworth-Gewinde**  
**DIN 477**

Ausführung: mit Schälanschnitt

**Precision thread cutting dies**  
 Threads on gas cylinder valves  
 Whitworth parallel thread DIN 477  
 Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU						MS		LH		LH-MS	
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	zylindrisch HSS parallel	zylindrisch HSS Messing, geläppt parallel brass, lapped	zylindrisch, links HSS parallel, left hand	zylindrisch, links HSS Messing geläppt parallel, left hand brass, lapped				
↓	↓			$x = 1,75 \cdot P$	$x = 1,25 \cdot P$	$x = 1,75 \cdot P$	$x = 1,25 \cdot P$				
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.				
W 21,8	14	55 x 16	5	103859 ●	103860 ●	103861 ●	103862 ●				
W 24,32	14	55 x 16	6	103865 ●	103866 ○						

- gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

- gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request



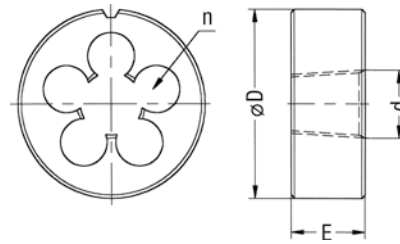
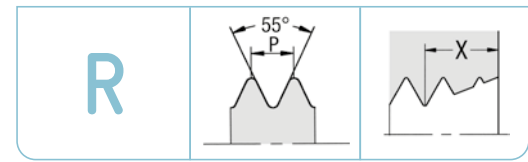
Präzisions-Schneideisen  
 ≈ DIN EN 24230

Kegeliges Whitworth-Rohrgewinde  
 DIN EN 10226, ISO 7-1, DIN 2999,  
 DIN 3858, BS 21

Kegel 1:16  
 Für im Gewinde dichtende Verbindungen

Precision thread cutting dies  
 ≈ DIN EN 24230

Tapered Whitworth pipe thread  
 DIN EN 10226, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21  
 Taper 1:16, for thread sealing connections



ORDER-CODE → RU →				1	Schäl 2	MS 3	VA 4	GL HM 5		
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS  x = 1,75 · P 	HSS Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	HSS Messing, geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry  x = 1,25 · P 	HSSE Schäl, geläppt, nitr. spiral entry, lapped nitrided  x = 2 · P 	Vollhartmetall für Ms u. Rg Gewinde geschliffen solid carbide, for brass and gun metal, thread grinded  x = 1,5 · P 		
↓										
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
R 1/8"	28	30 x 11	5	103455 ●	105585 ●	103457 ○	104662 ○			
R 1/4"	19	38 x 14	5	103450 ●	105584 ●	103451 ○	104661 ○			
R 3/8"	19	45 x 14	5	103465 ●	105589 ●	103466 ○	104665 ○			
R 1/2"	14	45 x 18	6	103447 ●	105582 ●	103448 ○	104660 ○	108136 ●		Ø 45 x 24
R 3/4"	14	55 x 22	6	103461 ●	105588 ●	103462 ○	104663 ○	108137 ●		Ø 55 x 28
R 1"	11	65 x 25	7	103441 ●	105577 ●		104656 ○	100789 ●		Ø 65 x 30
R 1 1/4"	11	75 x 26	8	103446 ●	105579 ●					
R 1 1/2"	11	90 x 27	8	103445 ●	105578 ●					
R 2"	11	105 x 28	9	103459 ●	105586 ●					
R 2 1/2"	11	120 x 36	10	103460 ○	108657 ○					

Spalte 1 und 2 → gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
 Spalte 5 Glockenform

- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 159

Columns 1 and 2 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
 Column 5 bell form

- in stock, see price list
- in stock, price on request

For blank preparation see page 159

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568

B.A.-Gewinde BS 93

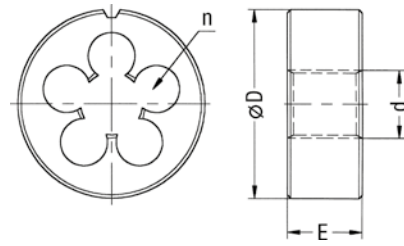
Ausführung: B.A. 5 - B.A. 0 mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies

DIN EN 22568

British Association Standard thread BS 93

Specification: B.A. 5 - B.A. 0 with spiral entry



ORDER-CODE → RU →					
d	P mm	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. normal class
↓					$x = 1,75 \cdot P$ 
					Art.-Nr.
B.A. 10	0,35	1,70	16 x 5	3	100808 ●
B.A. 9	0,39	1,90	16 x 5	3	100825 ○
B.A. 8	0,43	2,20	16 x 5	4	100824 ○
B.A. 7	0,48	2,50	16 x 5	4	100823 ○
B.A. 6	0,53	2,80	16 x 5	4	100821 ●
B.A. 5	0,59	3,20	20 x 5	4	100819 ●
B.A. 4	0,66	3,60	20 x 5	4	100817 ●
B.A. 3	0,73	4,10	20 x 5	4	100816 ○
B.A. 2	0,81	4,70	20 x 7	4	100815 ●
B.A. 1	0,90	5,30	20 x 7	4	100806 ○
B.A. 0	1,00	6,00	20 x 7	4	100804 ○

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

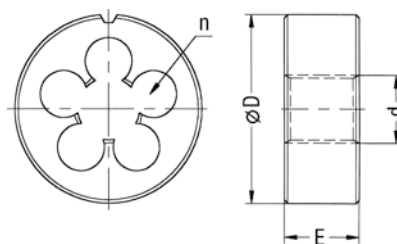
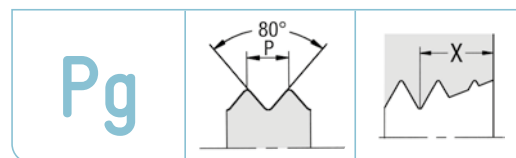
→ gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen  
 ≈ DIN 40434 und DIN EN 22568  
**Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430**  
 Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies  
 ≈ DIN 40434 and DIN EN 22568  
 Steel conduit thread DIN 40430  
 Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →						
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS	
↓					$x = 1,75 \cdot P$	
					Art.-Nr.	
Pg 7	20	12,50	38 x 10	5	105556	●
Pg 9	18	15,20	38 x 10	5	105557	●
Pg 11	18	18,60	45 x 14	5	105548	●
Pg 13,5	18	20,40	45 x 14	6	105549	●
Pg 16	18	22,50	55 x 16	5	105550	●
Pg 21	16	28,30	65 x 18	6	105551	●
Pg 29	16	37,00	65 x 18	8	105552	●
Pg 36	16	47,00	90 x 22	8	105553	●
Pg 42	16	54,00	90 x 22	10	105554	○
Pg 48	16	59,30	105 x 22	9	105555	○

- gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

Das Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 soll durch das Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 ersetzt werden. Dabei handelt es sich um 12 Metrische Feingewinde von M 6x0,75 bis M 75x1,5.

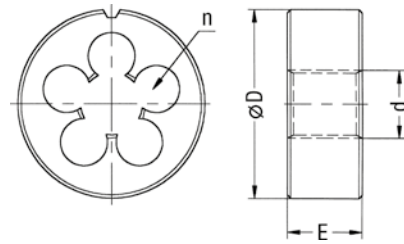
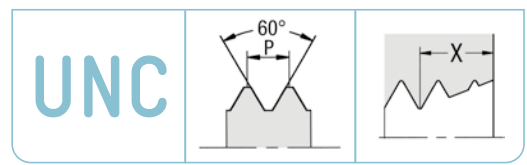
Wir empfehlen dafür Metrische ISO-Feingewinde Schneideisen der Toleranz 6g.






- gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

The steel conduit thread DIN 40430 is to be replaced by the electrical conduit thread DIN EN 60423. These are 12 metric fine threads form M 6x0.75 to M 75x1.5. We therefore recommend metric ISO-fine thread cutting dies in tolerance class 6g.

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
Unified national coarse thread ASME B1.1



ORDER-CODE → RU →					1	2	3	4	5
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A  x = 1,75 · P 	Schäl 2A Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	LH HSS Tol. 2A links Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 	3A HSS Tol. 3A Schäl. ab Nr. 5 spiral entry No. 5 and above  x = 1,75 · P 	VA HSSE Tol. 2A Schäl., geläppt, nitrid ab Nr. 5 spiral entry, lapped, nitrid No. 5 and above  x = 2 · P 
↓					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
UNC Nr. 1	64	1,85	16 x 5	3	103171 ●				
UNC Nr. 2	56	2,18	16 x 5	4	103183 ●				104565 ○
UNC Nr. 3	48	2,52	16 x 5	4	103185 ●				
UNC Nr. 4	40	2,85	16 x 5	4	103187 ●			103196 ○	104568 ●
UNC Nr. 5	40	3,18	20 x 5	4	103200 ●	105474 ●		141095 ○	104570 ○
UNC Nr. 6	32	3,51	20 x 7	4	103202 ●	105476 ●		103206 ○	104572 ●
UNC Nr. 8	32	4,17	20 x 7	4	103210 ●	105478 ●		103213 ○	104576 ●
UNC Nr. 10	24	4,83	20 x 7	4	103174 ●	105468 ●	105469 ○		104563 ○
UNC Nr. 12	24	5,49	20 x 7	4	103177 ●	105470 ●			104564 ○
UNC 1/4"	20	6,35	20 x 7	4	103229 ●	105491 ●	105492 ○	103233 ○	104583 ●*
UNC 5/16"	18	7,94	25 x 9	4	103247 ●	105499 ●	105500 ○	103250 ○	104588 ●*
UNC 3/8"	16	9,53	30 x 11	4	103240 ●	105497 ●	105498 ○	103244 ○	104586 ●*
UNC 7/16"	14	11,11	30 x 11	4	103255 ●	105504 ●	105505 ○	103258 ○	104590 ○*
UNC 1/2"	13	12,70	38 x 14	4	103226 ●	105488 ●	105489 ○	103227 ○	104581 ○*
UNC 9/16"	12	14,29	38 x 14	4	103262 ●	105509 ●	105510 ○		104592 ○*
UNC 5/8"	11	15,88	45 x 18	4	103252 ●	105502 ●	105503 ○		104589 ○*
UNC 3/4"	10	19,05	45 x 18	5	103237 ●	105495 ●	105496 ○		104585 ○
UNC 7/8"	9	22,23	55 x 22	5	103260 ●	105506 ●	105507 ○		104591 ○**
UNC 1"	8	25,40	55 x 22	5	103216 ●	105480 ●	105481 ○		104577 ○**
UNC 1 1/8"	7	28,58	65 x 25	5	103223 ●	105484 ●			
UNC 1 1/4"	7	31,75	65 x 25	6	103221 ●	105483 ●	141108 ○		
UNC 1 3/8"	6	34,93	65 x 25	6		105487 ●			
UNC 1 1/2"	6	38,10	75 x 30	6	103219 ●	105482 ●			
UNC 1 3/4"	5	44,45	90 x 36	6		105485 ●			
UNC 2"	4 1/2	50,80	90 x 36	7		105494 ●			

Spalte 1 und 2 → gel, für geläppt Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 160

\* mit 5 Spanlöchern

\*\* mit 6 Spanlöchern

Columns 1 and 2 → gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

Prices for further versions on request

For blank preparation see page 160

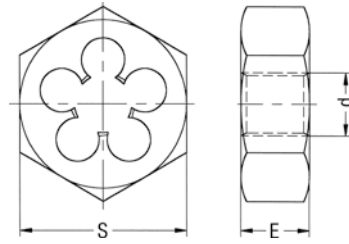
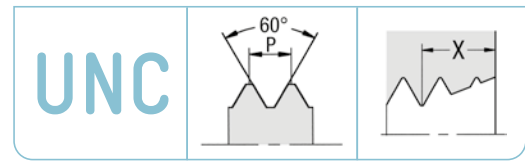
\* with 5 chip holes

\*\* with 6 chip holes



# Sechskantschneideisen DIN 382 UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Hexagon die nuts  
DIN 382  
Unified national coarse thread ASME B1.1



ORDER-CODE → SK →			
d	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS Tol. 2A
↓			x = 1,65 · P 
			Art.-Nr.
UNC Nr. 10	24	18 x 7	120526 ○
UNC Nr. 12	24	18 x 7	120527 ○
UNC 1/4"	20	18 x 7	120544 ●
UNC 5/16"	18	21 x 9	120553 ●
UNC 3/8"	16	27 x 11	120552 ●
UNC 7/16"	14	27 x 11	120557 ○
UNC 1/2"	13	36 x 14	120542 ●
UNC 9/16"	12	36 x 14	120560 ●
UNC 5/8"	11	41 x 18	120555 ●
UNC 3/4"	10	41 x 18	120550 ●
UNC 7/8"	9	50 x 22	120558 ●
UNC 1"	8	50 x 22	120534 ●
UNC 1 1/8"	7	60 x 25	120539 ●
UNC 1 1/4"	7	60 x 25	120537 ●
UNC 1 3/8"	6	60 x 25	120541 ○
UNC 1 1/2"	6	70 x 30	120536 ○
UNC 1 3/4"	5	85 x 36	120540 ○
UNC 2"	4 1/2	85 x 36	120547 ○

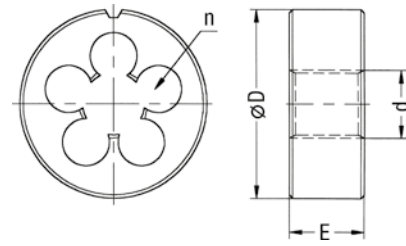
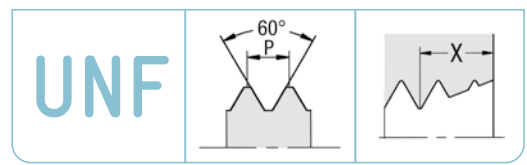
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage  
UNEf-, UN- und UNS-Gewinde, Preise auf Anfrage

● in stock, see price list  
○ in stock, price on request  
Prices for UNEf-, UN- and UNS-threads on request

UNC  
UNF  
UNEf  
UN, UNS

Präzisions-Schneideisen  
DIN EN 22568  
UNF-Feingewinde ASME B1.1

Precision thread cutting dies  
DIN EN 22568  
Unified national fine thread ASME B1.1



ORDER-CODE → RU →					1	2	3	4	5
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A  x = 1,75 · P 	Schäl 2 HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 	LH 3 HSS Tol. 2A links Schäl. left hand spiral entry  x = 1,75 · P 	3A 4 HSS Tol. 3A Schäl. ab Nr. 5 spiral entry No. 5 and above  x = 1,75 · P 	VA 5 HSSE Tol. 2A Schäl., geläppt, nitr. ab Nr. 5 spiral entry, lapped, nitrided No. 5 and above  x = 2 · P 
↓					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
UNF Nr. 0	80	1,52	16 x 5	3	103266 ●				
UNF Nr. 1	72	1,85	16 x 5	3	103268 ●				
UNF Nr. 2	64	2,18	16 x 5	4	103279 ●				
UNF Nr. 3	56	2,52	16 x 5	4	103282 ●				
UNF Nr. 4	48	2,85	16 x 5	4	103284 ●			103287 ○	104603 ○
UNF Nr. 5	44	3,18	20 x 5	4	103289 ●	105519 ●		103290 ○	104605 ○
UNF Nr. 6	40	3,51	20 x 5	4	103293 ●	105521 ●		103296 ○	104607 ○
UNF Nr. 8	36	4,17	20 x 7	4	103297 ●	105522 ●		108406 ○	104609 ○
UNF Nr. 10	32	4,83	20 x 7	4	103269 ●	105512 ●	105513 ○	103272 ○	104595 ●
UNF Nr. 12	28	5,49	20 x 7	4	103276 ●	105514 ●		108742 ○	104600 ○
UNF 1/4"	28	6,35	20 x 7	4	103317 ●	105531 ●	105532 ●	103320 ○	104618 ●
UNF 5/16"	24	7,94	25 x 9	4	103342 ●	105538 ●	105539 ●	103348 ○	104628 ●
UNF 3/8"	24	9,53	30 x 11	4	103332 ●	105535 ●	105536 ●	103336 ○	104624 ●*
UNF 7/16"	20	11,11	30 x 11	5	103359 ●	105542 ●	105543 ●	103366 ○	104634 ●
UNF 1/2"	20	12,70	38 x 10	5	103310 ●	105529 ●	105530 ●	103313 ○	104614 ●
UNF 9/16"	18	14,29	38 x 10	5	103375 ●	105545 ●	105546 ●	103377 ○	104639 ○
UNF 5/8"	18	15,88	45 x 14	5	103351 ●	105540 ●	105541 ●	103357 ○	104631 ○
UNF 3/4"	16	19,05	45 x 14	6	103325 ●	105533 ●	105534 ●	103330 ○	104621 ○
UNF 7/8"	14	22,23	55 x 16	5	103370 ●	105544 ●	108656 ●	103373 ○	104636 ○
UNF 1"	12	25,40	55 x 16	6	103299 ●	105523 ●	105524 ○		
UNF 1 1/8"	12	28,58	65 x 18	6	103308 ●	105527 ●			
UNF 1 1/4"	12	31,75	65 x 18	7	103306 ●	105526 ●	108652 ○		
UNF 1 3/8"	12	34,93	65 x 18	8	103309 ●	105528 ●			
UNF 1 1/2"	12	38,10	75 x 20	7	103302 ●	105525 ●			

Spalte 1-4 → gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 160

\* mit 5 Spanlöchern

Columns 1-4 → gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

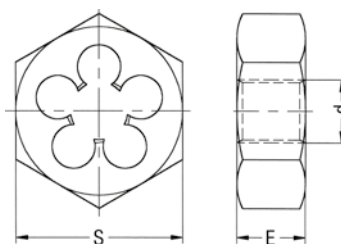
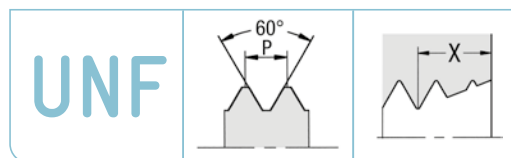
Prices for further versions on request

For blank preparation see page 160

\* with 5 chip holes

# Sechskantschneideisen DIN 382 UNF-Feingewinde ASME B1.1

Hexagon die nuts  
DIN 382  
Unified national fine thread ASME B1.1



ORDER-CODE → SK →				
d	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS Tol. 2A	
↓			$x = 1,65 \cdot P$ 	
			Art.-Nr.	
UNF Nr. 10	32	18 x 7	120563	○
UNF Nr. 12	28	18 x 7		
UNF 1/4"	28	18 x 7	120580	●
UNF 5/16"	24	21 x 9	120586	●
UNF 3/8"	24	27 x 11	120584	●
UNF 7/16"	20	27 x 11	120590	●
UNF 1/2"	20	36 x 10	120578	●
UNF 9/16"	18	36 x 10	120594	●
UNF 5/8"	18	41 x 14	120588	●
UNF 3/4"	16	41 x 14	120582	●
UNF 7/8"	14	50 x 16	120592	○
UNF 1"	12	50 x 16	120571	○
UNF 1 1/8"	12	60 x 18	120576	○
UNF 1 1/4"	12	60 x 18	120574	○
UNF 1 3/8"	12	60 x 18	120577	○
UNF 1 1/2"	12	70 x 20	120573	○

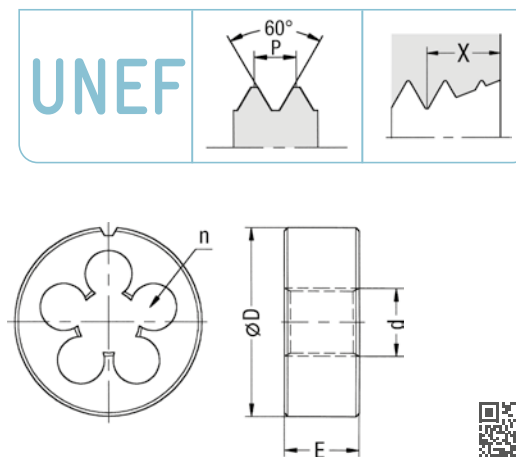
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage  
UNEF-, UN- und UNS-Gewinde, Preise auf Anfrage


● in stock, see price list  
○ in stock, price on request  
Prices for UNEF-, UN- and UNS threads on request

UNF

Präzisions-Schneideisen  
 ≙ DIN EN 22568  
 UNEF-Extra Feingewinde ASME B1.1

Precision thread cutting dies  
 ≙ DIN EN 22568  
 Unified national extra fine thread ASME B1.1



ORDER-CODE → RU →					Schäl
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry  x = 1,75 · P 
↓					Art.-Nr.
UNEF Nr. 12	32	5,49	20 x 7	4	104811 ●
UNEF 1/4"	32	6,35	20 x 7	4	104821 ●
UNEF 5/16"	32	7,94	25 x 9	4	104829 ●
UNEF 3/8"	32	9,53	30 x 11	4	104828 ●
UNEF 7/16"	28	11,11	30 x 11	5	104832 ●
UNEF 1/2"	28	12,70	38 x 10	5	104820 ●
UNEF 9/16"	24	14,29	38 x 10	5	104834 ●
UNEF 5/8"	24	15,88	45 x 14	5	104830 ●
UNEF 11/16"	24	17,46	45 x 14	5	104823 ●
UNEF 3/4"	20	19,05	45 x 14	6	104826 ●
UNEF 13/16"	20	20,64	45 x 14	6	104824 ●
UNEF 7/8"	20	22,23	55 x 16	5	104833 ●
UNEF 15/16"	20	23,81	55 x 16	6	104825 ●
UNEF 1"	20	25,40	55 x 16	6	104812 ●
UNEF 1 1/16"	18	26,99	65 x 18	6	104816 ○
UNEF 1 1/8"	18	28,58	65 x 18	6	104815 ●
UNEF 1 3/16"	18	30,16	65 x 18	6	108559 ○
UNEF 1 1/4"	18	31,75	65 x 18	7	104814 ○
UNEF 1 5/16"	18	33,34	65 x 18	7	104818 ○
UNEF 1 3/8"	18	34,93	65 x 18	8	104817 ○
UNEF 1 7/16"	18	36,51	75 x 20	7	106165 ○
UNEF 1 1/2"	18	38,10	75 x 20	7	104813 ○

- gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

- gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

UNEF



Präzisions-Schneideisen  
 ≙ DIN EN 22568  
 UN-Gewinde, UNS-Spezialgewinde  
 ASME B1.1

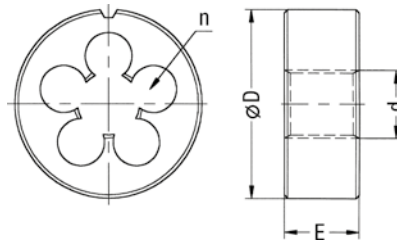
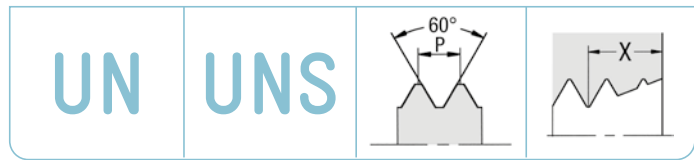
Ausführung: mit Schälanschnitt


Precision thread cutting dies

≙ DIN EN 22568

Unified national thread, Unified national special thread ASME B1.1

Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →					HSS Tol. 2A	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	x = 1,75 · P	
↓	↓					
					Art.-Nr.	
UNS 1/4"	40	6,35	20 x 5	4	103687	●
UNS 1/4"	36	6,35	20 x 5	4	103682	●
UNS 1/4"	24	6,35	20 x 7	4	103681	●
UNS 7/16"	24	11,11	30 x 11	5	103750	●
UNS 1/2"	24	12,70	38 x 10	5	105689	●
UN 9/16"	20	14,29	38 x 10	5	105749	●
UN 11/16"	20	17,46	45 x 14	5	105699	●
UN 11/16"	16	17,46	45 x 14	5	105697	●
UNS 1"	14	25,40	55 x 16	6	105647	●
UN 1 1/16"	12	26,99	65 x 18	5	105664	●
UN 1 3/16"	12	30,16	65 x 18	6	105675	●
UN 1 5/16"	12	33,34	65 x 18	7	105682	●
UN 1 5/8"	12	41,28	75 x 20	8	105679	●
UN 1 3/4"	12	44,45	90 x 22	7	105668	●
UN 2"	12	50,80	90 x 22	8	105712	●
UN 1 1/8"	8	28,58	65 x 25	5	105663	●
UN 1 1/4"	8	31,75	65 x 25	6	105660	●
UN 1 3/8"	8	34,93	65 x 25	7	105674	●
UN 1 1/2"	8	38,10	75 x 20	7	105656	●
UN 1 5/8"	8	41,28	75 x 20	7	105681	○
UN 1 3/4"	8	44,45	90 x 22	7	105671	●
UN 2"	8	50,80	90 x 22	8	105713	●
UN 2 1/4"	8	57,15	105 x 22	8	105717	○
UN 2 1/2"	8	63,50	105 x 22	9	105715	○

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

→ gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

Prices for further threads on request

UN  
UNS



Präzisions-Schneideisen  
 ≙ DIN EN 22568  
 NPSM-Amerikanisches Rohrgewinde  
 ASME B1.20.1

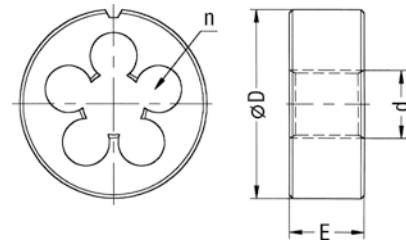
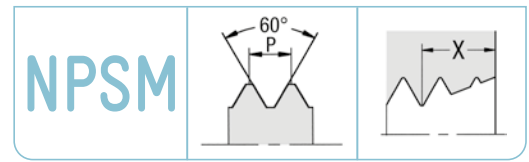
Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies

≙ DIN EN 22568

National straight pipe thread for mechanical joints ASME B1.20.1

Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →					HSS Tol. 2A	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n		
↓					$x = 1,75 \cdot P$ 	
					Art.-Nr.	
NPSM 1/8"	27	10,11	30 x 11	5	103517	●
NPSM 1/4"	18	13,39	38 x 10	5	103515	●
NPSM 3/8"	18	16,85	45 x 14	5	103523	●
NPSM 1/2"	14	20,94	45 x 14	6	103513	●
NPSM 3/4"	14	26,30	55 x 16	6	103521	●
NPSM 1"	11,5	32,88	65 x 18	7	103509	○
NPSM 1 1/4"	11,5	41,65	75 x 20	8	103512	○
NPSM 1 1/2"	11,5	47,72	90 x 22	8	103511	○
NPSM 2"	11,5	59,76	105 x 22	9	103520	○

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads extra charge see price list

● in stock, see price list

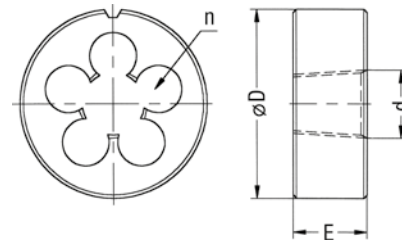
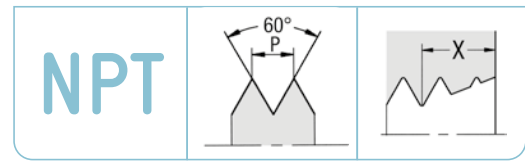
○ in stock, price on request





# Präzisions-Schneideisen NPT-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde ASME B1.20.1

Kegel 1:16  
Für Gewinde mit Dichtmittel

**Precision thread cutting dies**  
American Standard taper pipe  
thread ASME B1.20.1

Taper 1:16  
For threads used with jointing compound



ORDER-CODE → RU →				1	2	3	4
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS	HSS Schäl. spiral entry	HSS Messing geläppt, Schäl. brass lapped, spiral entry	HSSE Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided
↓				$x = 1,75 \cdot P$ 	$x = 1,75 \cdot P$ 	$x = 1,25 \cdot P$ 	$x = 2 \cdot P$ 
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
NPT 1/16"	27	25 x 9	4	103418 ●	105563 ●		108544 ○
NPT 1/8"	27	30 x 11	5	103425 ●	105567 ●	103426 ○	106119 ●
NPT 1/4"	18	38 x 14	5	103422 ●	105565 ●	103423 ○	104653 ●
NPT 3/8"	18	45 x 14	5	103436 ●	105573 ●	103437 ○	104655 ●
NPT 1/2"	14	45 x 18	6	103419 ●	105564 ●	103420 ○	104652 ●
NPT 3/4"	14	55 x 22	6	103433 ●	105572 ●	103434 ○	104654 ●
NPT 1"	11,5	65 x 25	7	103413 ●	105558 ●		104649 ○
NPT 1 1/4"	11,5	75 x 26	8	103417 ●	105562 ●		
NPT 1 1/2"	11,5	90 x 27	8	103416 ●	105560 ●		
NPT 2"	11,5	105 x 28	9	103429 ●	105568 ●		
NPT 2 1/2"	8	120 x 36	10	108426 ○	105570 ○		
NPT 3"	8	140 x 36	11	103432 ○	105571 ○		

Spalte 1 und 2 → gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
● am Lager, siehe Preisliste  
○ am Lager, Preis auf Anfrage

Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 161

Columns 1 and 2 → gel, for lapped threads extra charge see price list  
● in stock, see price list  
○ in stock, price on request

For blank preparation see page 161

NPSM  
NPT  
NPTF  
Tr, Rd

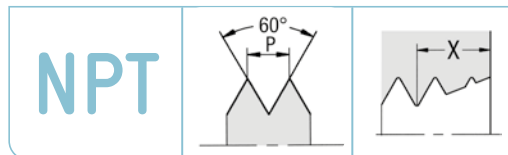
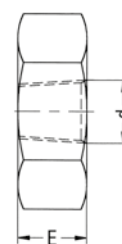
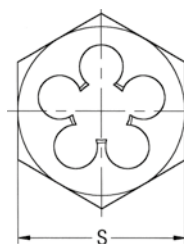
Sechskantschneideisen  
 DIN 382  
 NPT-Kegeliges Amerikanisches  
 Rohrgewinde ASME B1.20.1

Kegel 1:16  
 Für Gewinde mit Dichtmittel

Hexagon die nuts  
 DIN 382

American Standard taper pipe  
 thread ASME B1.20.1

Taper 1:16  
 For threads used with jointing compound



ORDER-CODE → SK →			
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	HSS
↓			x = 1,65 · P 
			Art.-Nr.
NPT 1/8"	27	27 x 11	120611 ●
NPT 1/4"	18	36 x 14	120610 ●
NPT 3/8"	18	41 x 14	120616 ●
NPT 1/2"	14	41 x 18	120609 ●
NPT 3/4"	14	60 x 18	120615 ●
NPT 1"	11,5	60 x 25	120604 ●
NPT 1 1/4"	11,5	70 x 30	120606 ○
NPT 1 1/2"	11,5	85 x 27	120605 ○
NPT 2"	11,5	100 x 28	120612 ○

- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

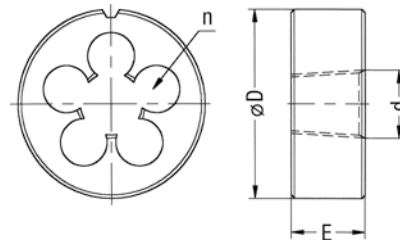
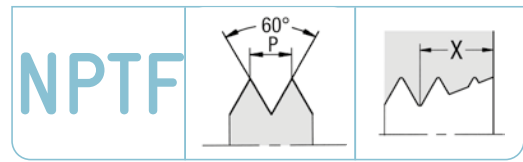
- in stock, see price list
- in stock, price on request



# Präzisions-Schneideisen NPTF-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.3

Kegel 1:16  
Für Gewinde ohne Dichtmittel

Precision thread cutting dies  
American Standard taper pipe  
thread ANSI B1.20.3  
Taper 1:16  
For threads used without jointing compound



ORDER-CODE → RU →				Schäl	
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS	HSS Schäl. spiral entry
↓				$x = 1,75 \cdot P$ 	$x = 1,75 \cdot P$ 
				Art.-Nr.	Art.-Nr.
NPTF 1/16"	27	25 x 9	4	103526 ○	105622 ●
NPTF 1/8"	27	30 x 11	5	103529 ○	105626 ●
NPTF 1/4"	18	38 x 14	5	103527 ○	105624 ●
NPTF 3/8"	18	45 x 14	5	103534 ○	105629 ●
NPTF 1/2"	14	45 x 18	6	108450 ○	105623 ●
NPTF 3/4"	14	55 x 22	6	103532 ○	105628 ●
NPTF 1"	11,5	65 x 25	7	103524 ○	105618 ●
NPTF 1 1/4"	11,5	75 x 26	8	103525 ○	105621 ○
NPTF 1 1/2"	11,5	90 x 27	8	108449 ○	105620 ○
NPTF 2"	11,5	105 x 28	9	103531 ○	105627 ○

→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste

- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 161

→ gel, for lapped threads extra charge see price list

- in stock, see price list
- in stock, price on request

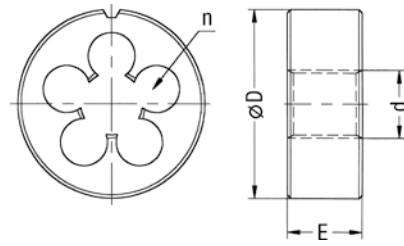
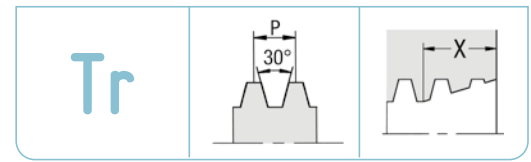
For blank preparation see page 161

NPTF

Präzisions-Schneideisen  
 ≙ DIN EN 22568  
 Metrisches ISO-Trapez-Gewinde  
 DIN 103

Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies  
 ≙ DIN EN 22568  
 ISO metric trapezoidal thread  
 DIN 103  
 Specification: with spiral entry



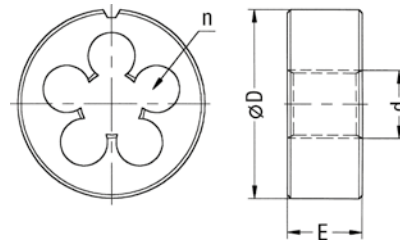
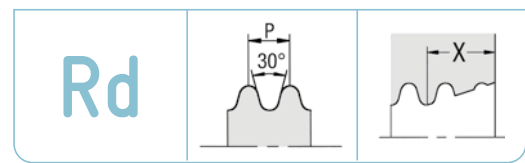
ORDER-CODE → RU →				LH	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 7e	HSS 7e links left hand
↓	↓			$x = 1,75 \cdot P$	$x = 1,75 \cdot P$
				Art.-Nr.	Art.-Nr.
Tr 8	1,5	25 x 9	4	103626 ○	
Tr 9	1,5	30 x 11	4	103631 ○	
Tr 9	2	30 x 11	4	103633 ○	
Tr 10	1,5	30 x 11	4	108453 ○	
Tr 10	2	38 x 14	4	103537 ●	103538 ●
Tr 10	3	38 x 14	4	103544 ●	103546 ○
Tr 11	2	38 x 14	4	103550 ○	
Tr 11	3	38 x 14	4	103552 ○	
Tr 12	2	38 x 14	4	103554 ●	103556 ○
Tr 12	3	38 x 14	4	103558 ●	103560 ●
Tr 14	2	38 x 14	4	103561 ●	103562 ○
Tr 14	3	45 x 18	4	103563 ●	103564 ○
Tr 14	4	45 x 18	4	103565 ●	103566 ●
Tr 16	2	45 x 18	4	103571 ●	103572 ○
Tr 16	4	45 x 18	4	103574 ●	103575 ●
Tr 18	2	45 x 18	5	103579 ●	
Tr 18	4	45 x 18	5	103581 ●	103582 ●
Tr 20	2	45 x 18	6	103585 ●	106074 ○
Tr 20	4	55 x 22	5	103587 ●	103588 ●
Tr 22	5	55 x 22	5	103591 ●	108457 ○
Tr 24	3	55 x 22	5	103593 ○	
Tr 24	5	65 x 25	5	103594 ●	108458 ●
Tr 26	5	65 x 25	5	103599 ●	103600 ○
Tr 28	5	65 x 25	5	103605 ●	103606 ○
Tr 30	3	65 x 25	6	103607 ○	103608 ○
Tr 30	6	65 x 25	5	103610 ●	103611 ○
Tr 32	6	65 x 25	6	103614 ●	103615 ○
Tr 36	6	65 x 25	6	103618 ●	141109 ○


→ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste  
 ● am Lager, siehe Preisliste  
 ○ am Lager, Preis auf Anfrage  
 Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

→ gel, for lapped threads extra charge see price list  
 ● in stock, see price list  
 ○ in stock, price on request  
 Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen  
 ≙ DIN EN 22568  
**Rundgewinde DIN 405**  
 Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies  
 ≙ DIN EN 22568  
 Knuckle thread DIN 405  
 Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →					
d	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS 7h	
↓				x = 1,75 · P 	
				Art.-Nr.	
Rd 8	10	30 x 11	4	103490	○
Rd 10	10	38 x 14	4	103467	●
Rd 11	10	38 x 14	4	103469	○
Rd 12	10	38 x 14	4	103471	●
Rd 14	8	45 x 18	4	103473	●
Rd 16	8	45 x 18	4	103474	●
Rd 18	8	45 x 18	5	103475	●
Rd 20	8	55 x 22	5	103477	●
Rd 22	8	55 x 22	5	103478	○
Rd 24	8	55 x 22	5	103479	●
Rd 26	8	65 x 25	5	103480	○
Rd 28	8	65 x 25	6	103481	○
Rd 30	8	65 x 25	6	103482	●
Rd 32	8	65 x 25	6	103483	○
Rd 36	8	65 x 25	7	103484	○
Rd 38	8	75 x 30	7	103485	○
Rd 40	6	75 x 30	7	103486	○

- ➔ gel, für geläppte Ausführung Zuschlag siehe Preisliste
- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

- ➔ gel, for lapped threads extra charge see price list
- in stock, see price list
- in stock, price on request

Rd

## Schneideisenhalter DIN EN 22568

für geschlitzte und geschlossene Schneideisen  
nach DIN EN 22568/24231/24230 und DIN 40434

Ausführung:

<75 Körper aus Druckguß

≥75 Körper aus Stahl, brüniert, Arme ausschraubbar

### Precision die stocks DIN EN 22568

for split and solid dies acc.

DIN EN 22568/24231/24230 and DIN 40434

Specification:

<75 die cast body

≥75 body made of steel, bronzed, screw-in arms



ORDER-CODE → Halter →					Stückpreis price	
Größe dimension	Ganze Länge overall length [mm]	für Schneideisen Abmessungen for thread sizes			Art.-Nr.	
16 x 5	160	bis/till M 2,6	M 2,6 x 0,25	3/32"	750049	●
20 x 5	200	bis/till M 4	M 6 x 0,5	5/32"	750053	●
20 x 7	200	bis/till M 6	M 6 x 0,75	1/4"	750054	●
25 x 9	224	bis/till M 9	M 9 x 1	5/16"	750055	●
30 x 11	280	bis/till M 11	M 11 x 1	7/16", G 1/8"	750056	●
38 x 10	315	bis/till	M 15 x 1,5	G 1/4"	750057	●
38 x 14	315	bis/till M 14		9/16"	750058	●
45 x 14	450	bis/till	M 20 x 2	G 1/2"	750059	●
45 x 18	450	bis/till M 20		13/16"	750060	●
55 x 16	560	bis/till	M 26 x 2	G 3/4"	750061	●
55 x 22	560	bis/till M 24		1"	750062	●
65 x 18	630	bis/till	M 36 x 2	G 1"	750063	●
65 x 25	630	bis/till M 36	M 36 x 3	1 3/8"	750064	●
75 x 20	680	bis/till	M 42 x 3	G 1 1/4"	750065	●
75 x 30	680	bis/till M 42		1 5/8"	750066	●
90 x 22	820	bis/till	M 52 x 3	G 1 3/4"	750067	●
90 x 36	820	bis/till M 52		2"	750068	●
105 x 22	910	bis/till	M 68 x 3	G 2 1/4"	750041	●
105 x 36	910	bis/till M 68		2 1/2"	750042	○
120 x 22	920	bis/till	M 76 x 3	G 2 3/4"	750043	●
120 x 36	920	bis/till	M 76 x 6	3"	750044	○
130 x 25	930	bis/till	M 85 x 3	G 3"	750045	●
130 x 36	930				750076	○
140 x 25	940				750046	○
150 x 25	950				750048	○
160 x 25	960				750050	○
170 x 25	970				750051	○
180 x 25	980				750052	○
190 x 25	990				750069	○

● am Lager, siehe Preisliste

○ am Lager, Preis auf Anfrage

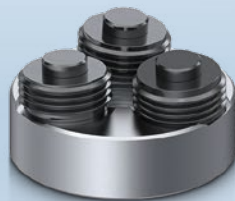
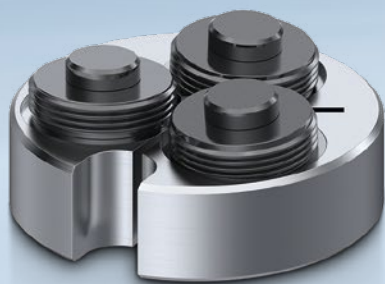
Preise für größere Halter auf Anfrage

● in stock, see price list

○ in stock, price on request

Prices for larger die stocks on request







# Hochleistungs-Gewinderolleisen

High Performance Thread Rolling Dies







# Hochleistungs-Gewinderolleisen

## High Performance Thread Rolling Dies

### Allgemeine Information General Information

Übersicht Hochleistungs-Gewinderolleisen Seite/page 210  
Overview High Performance Thread Rolling Dies

Technische Angaben Technical Information Seite/page 211

---

### M

Metrisches ISO-Gewinde RB und RBV ISO metric thread RB and RBV Seite/page 213

Metrisches ISO-Gewinde RS und RSV ISO metric thread RS and RSV Seite/page 214

### MF

Metrisches ISO-Feingewinde RS und RSV ISO metric fine thread RS and RSV Seite/page 215

### UNC

UNC-Grobgewinde RS und RSV Unified national coarse thread RS and RSV Seite/page 216

### UNF

UNF-Feingewinde RS und RSV Unified national fine thread RS and RSV Seite/page 217



# Hochleistungs-Gewinderolleisen Boss Form

Hochbelastbar, Rollen wend- und tauschbar

High Performance Thread Rolling Dies Boss Pattern

High debitable, rolls turnable and exchangeable

RB

Starre Gewinderolleisen  
Non-adjustable thread rolling dies



RBV

Verstellbare Gewinderolleisen  
Adjustable thread rolling dies



# Hochleistungs-Gewinderolleisen Schweizer Form

High Performance Thread Rolling Dies Swiss Pattern

RS

Starre Gewinderolleisen  
Non-adjustable thread rolling dies



RSV

Verstellbare Gewinderolleisen  
Adjustable thread rolling dies



## Allgemeine Vorteile von JBO Hochleistungs-Gewinderolleisen:

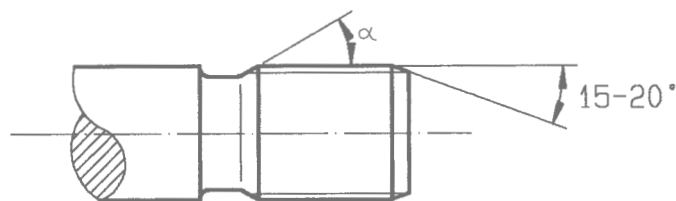
General advantages of JBO High Performance Thread Rolling Dies:

- Gerollte Gewinde weisen eine deutlich höhere Festigkeit auf
- Keine Späne die das Bauteil beschädigen können
- Hervorragende Gewindeoberfläche
- Minimaler Platzbedarf durch kleinstmögliche Baumaße
- Kostengünstige Alternative zu marktüblichen Rollköpfen

- Rolled threads have a significantly higher strength
- No chips that can damage the component
- Excellent thread surface
- Minimal space requirement due to the smallest possible dimensions
- Cost-effective alternative to commercially available rolling heads

Die Hochleistungs-Gewinderolleisen erlauben die spanlose Herstellung von Außengewinden. Diese Werkzeuge bieten gegenüber den Gewinderollköpfen verschiedener Hersteller den Vorteil, dass kleine bis mittlere Gewindedurchmesser mühelos auf diese Technologie umgestellt werden können, da die JBO-Hochleistungs-Gewinderolleisen den kleinstmöglichen Bauraum in Anspruch nehmen. Somit ist der Einsatz auch bei Bauteilen mit angrenzenden Störkonturen, als auch auf kleinen Drehmaschinen möglich.

The high performance thread rolling dies allow the non-cutting production of external threads. Compared to the thread rolling heads of various manufacturers, these tools offer the advantage that small to medium thread diameters can be easily converted to this technology, as the JBO High Performance Rolling dies take up the smallest possible installation space. This means that they can also be used on components with contiguous interfering contours, as well as on small lathes.



Gewinde	P [mm]	Vorbearbeitungs-Ø [mm] Richtwert Tol. 6g ≤ M 1,4 Tol. 6h
M 1	0,25	0,80
M 1,2	0,25	1,00
M 1,4	0,3	1,16
M 1,6	0,35	1,31
M 1,7	0,35	1,42
M 1,8	0,35	1,52
M 2	0,4	1,67
M 2,2	0,45	1,83
M 2,3	0,4	1,98
M 2,5	0,45	2,13
M 2,6	0,45	2,23
M 3	0,5	2,60
M 3,5	0,6	3,03
M 4	0,7	3,46
M 4,5	0,75	3,93
M 5	0,8	4,39
M 6	1	5,25
M 7	1	6,25
M 8	1,25	7,08
M 2,5	0,35	2,22
M 3	0,35	2,72
M 3,5	0,35	3,22
M 4	0,35	3,72
M 4	0,5	3,60
M 5	0,5	4,60
M 6	0,5	5,60
M 7	0,5	6,60
M 8	0,5	7,60
M 6	0,75	5,43
M 7	0,75	6,43
M 8	0,75	7,43
M 8	1	7,25
M 10	1	9,25

Gewinde	P [Gg/1"]	Vorbearbeitungs-Ø [mm] Richtwert Tol. 2A
UNC Nr. 1	64	1,55
UNC Nr. 2	56	1,84
UNC Nr. 3	48	2,10
UNC Nr. 4	40	2,36
UNC Nr. 5	40	2,69
UNC Nr. 6	32	2,91
UNC Nr. 8	32	3,57
UNC Nr. 10	24	4,05
UNF Nr. 0	80	1,27
UNF Nr. 1	72	1,58
UNF Nr. 2	64	1,87
UNF Nr. 3	56	2,15
UNF Nr. 4	48	2,43
UNF Nr. 5	44	2,73
UNF Nr. 6	40	3,02
UNF Nr. 8	36	3,63
UNF Nr. 10	32	4,23

### Rollbare Werkstoffe

JBO-Gewinderolleisen sind geeignet für kaltverformbare Werkstoffe mit einer Mindestdehnung von ca. 8 % und bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

### Werkstückvorbereitung

Das zu rollende Werkstück ist auf den Vorbearbeitungs-Ø herzustellen. Dieser ist wegen der Verschiedenheit der walzbaren Werkstoffe ein Richtwert und wird, wenn erforderlich, in Schritten von 0,01 mm vergrößert, bis das Gewindeprofil nahezu voll ausgebildet ist. Eine weitere Durchmesserergrößerung würde das Werkzeug infolge Überbelastung schädigen. Beachten Sie bitte die Gewinde-Außen-Ø-Toleranzen. (siehe Seite 158 und 160).

Das Werkstück muss eine Fase von 15–20° erhalten, damit das Rolleisen leicht anrollt. Fase und Vorbearbeitungs-Ø müssen schlagfrei rundlaufen.

Ein Freistich am Gewindeende kann mit einem Übergangswinkel  $\alpha$  bis ca. 30° ausgeführt werden. Ein rechtwinkliger Freistich hätte ein Ausbrechen der Gewinderollen zur Folge und müsste deshalb nach dem Gewinderollen angebracht werden.

### Rollgeschwindigkeit

Wir empfehlen eine Rollgeschwindigkeit von 20 bis 50 m/min. Buntmetalle sind im oberen, Automatenstähle im mittleren und schwer bearbeitbare Stähle im unteren Schnittgeschwindigkeitsbereich zu rollen. Ausreichende Schmierung mit Schneidöl ist erforderlich.

### JBO-Gewinderolleisen haben Rollen mit Vorwalzprofil

Man erreicht damit ein genaueres Gewindeprofil und eine höhere Steigungsgenauigkeit. Außerdem wirkt sich ein Vorwalzprofil bei schwieriger zu bearbeitendem Material vorteilhaft auf die Standzeit der Rollen aus.

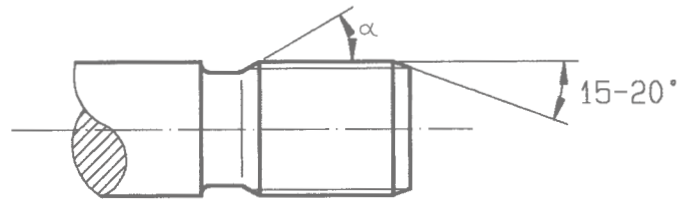
### Anleitung für das Einstellen

von verstellbaren Gewinderolleisen RSV mittels Rolleisen-Halter RSV 2 bis 10.

1. Das Rolleisen auf den Halter legen, die Mutter aufschrauben bis sie das Rolleisen zentriert und leicht anliegt. Anschließend mit der Gegenmutter kontern.
2. Den Werkstück-Außen-Ø auf Vorbearbeitungs-Ø-Richtwert drehen, das Gewinde rollen und den Flanken-Ø prüfen.
3. Bei der Maßkorrektur erst den Flanken-Ø mit der Mutter einstellen. Dann den Gewinde-Außen-Ø durch Änderung des Vorbearbeitungs-Ø einstellen, wobei die Vorgehensweise in „Werkstückvorbereitung“ beschrieben ist.



# Technical Information



thread	P [mm]	blank dia. [mm]
		guide val. tol. 6g ≤ M 1,4 tol. 6h
M 1	0,25	0,80
M 1,2	0,25	1,00
M 1,4	0,3	1,16
M 1,6	0,35	1,31
M 1,7	0,35	1,42
M 1,8	0,35	1,52
M 2	0,4	1,67
M 2,2	0,45	1,83
M 2,3	0,4	1,98
M 2,5	0,45	2,13
M 2,6	0,45	2,23
M 3	0,5	2,60
M 3,5	0,6	3,03
M 4	0,7	3,46
M 4,5	0,75	3,93
M 5	0,8	4,39
M 6	1	5,25
M 7	1	6,25
M 8	1,25	7,08
M 2,5	0,35	2,22
M 3	0,35	2,72
M 3,5	0,35	3,22
M 4	0,35	3,72
M 4	0,5	3,60
M 5	0,5	4,60
M 6	0,5	5,60
M 7	0,5	6,60
M 8	0,5	7,60
M 6	0,75	5,43
M 7	0,75	6,43
M 8	0,75	7,43
M 8	1	7,25
M 10	1	9,25

thread	P [Gg/1"]	blank dia. [mm]
		guide val.tol. 2A
UNC Nr. 1	64	1,55
UNC Nr. 2	56	1,84
UNC Nr. 3	48	2,10
UNC Nr. 4	40	2,36
UNC Nr. 5	40	2,69
UNC Nr. 6	32	2,91
UNC Nr. 8	32	3,57
UNC Nr. 10	24	4,05
UNF Nr. 0	80	1,27
UNF Nr. 1	72	1,58
UNF Nr. 2	64	1,87
UNF Nr. 3	56	2,15
UNF Nr. 4	48	2,43
UNF Nr. 5	44	2,73
UNF Nr. 6	40	3,02
UNF Nr. 8	36	3,63
UNF Nr. 10	32	4,23

## Rollable materials

JBO thread rolling dies are suitable for coldformable materials with a minimum elongation of approx. 8% and up to approx. 900 N/mm<sup>2</sup> tensile strength.

## Workpiece preparation

The workpiece to be rolled must be prepared to the blank diameter. This corresponds to the standard value due to the difference in the materials that can be rolled and, if necessary, is increased in steps of 0.01 mm until the thread profile is almost fully formed. A further increase in diameter would damage the tool due to overloading. Please observe the thread major diameter tolerances (see pages 158 and 160).

The workpiece must have a 15–20° chamfer so that the rolling die rolls on easily.

Both chamfer and blank diameter must run concentrically. The transition between the blank diameter and any undercut at the end of the thread should be at an angle α of approx. 30°. A 90° undercut causes chipping of the thread rolls and must therefore be machined after thread rolling.

## Rolling speed

We recommend thread rolling speeds ranging from 20 to 50 m/min. The top speeds are suitable for brass and bronze and medium speeds for free-cutting steels. The lower speeds have to be used for steels that are difficult to form. Adequate lubrication with cutting oil is necessary.

## JBO thread rolling dies have thread rolls with lead profile

A more accurate thread profile and a more accurate pitch are thereby achieved. With materials that are difficult to form, the lead profile also extends the life of the thread rolls.

## Setting instructions for

adjustable thread rolling dies RSV by means of thread rolling die holder RSV 2 to 10.

1. Place the rolling die on the die holder, screw on the nut until it is centred and lightly in contact, then lock with locknut.
2. Turn the workpiece outer diameter to the guide value of the blank diameter, roll the thread and check effective diameter.
3. To correct the thread dimensions, first adjust the effective diameter with the nut. Then correct the thread maximum diameter by altering the blank diameter in accordance with the procedure described in "Workpiece preparation".



# Hochleistungs-Gewinderolleisen Boss Form

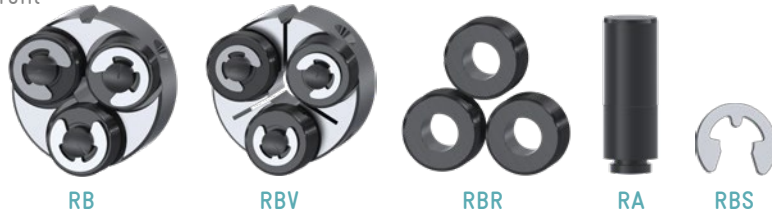
## Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: hochbelastbar, für hohe Steigungs- und Profilgenauigkeit, nitrierte Rollen mit Vorwalzprofil

### High performance thread rolling dies Boss pattern

ISO metric thread DIN 13

Specification: heavy duty, for highest pitch and profile accuracy, nitrided thread rolls with lead profile



ORDER-CODE →			RB	RBV	RBR	RA	RBS
Gewinde thread	P mm	zu verwendende Haltergröße die stocks to use	6g starre Ausführung non-adjustable design	6g, 6e, 6h verstellbare Ausführung adjustable design	Ersatz Gewinderollen 1 Satz spare thread rolls 1 set	Ersatz Achsen 1 Satz spare axes 1 set	Ersatz Sicherungsscheiben 1 Stück spare circlips 1 each
↓							
M 3	0,5	20 x 7	Art.-Nr. 200011 ●	Art.-Nr. 200025 ●	Art.-Nr. 200002 ●	Art.-Nr. 200265 ●	Art.-Nr. 200260 ●
M 4	0,7	25 x 9	Art.-Nr. 200013 ●	Art.-Nr. 200026 ●	Art.-Nr. 200003 ●	Art.-Nr. 200180 ●	Art.-Nr. 200510 ●
M 5	0,8	25 x 9	Art.-Nr. 200016 ●	Art.-Nr. 200027 ●	Art.-Nr. 200004 ●	Art.-Nr. 200221 ●	Art.-Nr. 200346 ●
M 6	1	30 x 11	Art.-Nr. 200017 ●	Art.-Nr. 200029 ●	Art.-Nr. 200005 ●	Art.-Nr. 200222 ●	Art.-Nr. 200345 ●
M 8	1,25	38 x 14	Art.-Nr. 200020 ●	Art.-Nr. 200033 ●	Art.-Nr. 200007 ●	Art.-Nr. 200231 ●	Art.-Nr. 200511 ●

● am Lager, siehe Preisliste  
● in stock, see price list

Alle Abmessungen können auch in „links“ angeboten werden.

All dimensions can also be offered in "left hand".

### Normale Halter

Diese Gewinderolleisen werden mit handelsüblichen Haltern wie Schneideisen nach DIN EN 22568 (Haltergröße siehe Tabelle) aufgenommen.

### Normal die stocks

These thread rolling dies are mounted in normal die stocks like DIN EN 22568 (for die holder size see table).

### Rollen wendbar

Die Rollen sind zur axialen Sicherung mit Sicherungsscheiben fixiert. Sind nach längerem Einsatz die Rollen einseitig abgenutzt, werden die Sicherungsscheiben z. B. mittels Schraubenzieher radial abgeschoben und die Rollen gewendet.

### Reversible thread rolls

The thread rolls are retained axially by circlips. If, after prolonged use, the thread rolls have become worn on one side, then the rolls can be reversed after the circlips have been pushed off radially, e.g. with a screw driver.

### Gewinderollensätze lieferbar

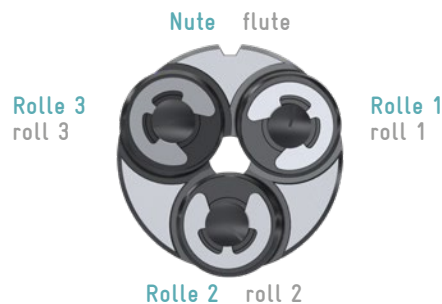
Verbrauchte Rollensätze können durch neue ersetzt werden. Bei der Montage ist zu beachten, dass die Reihenfolge der verschiedenen Rollen eingehalten wird. Rolle Nr. 1 kommt auf die Achse, an der die stirnseitige Ausfräsung des Körpers die geringste Tiefe aufweist\*. Die Montage muss im Uhrzeigersinn fortgesetzt werden.

### Spare sets of thread rolls suppliable

Spare sets of thread rolls can be supplied to replace worn sets. The new rolls have to be fitted in the correct sequence. Roll no. 1 has to be fitted into the shallowest recess in the face of the die body.\* The remaining rolls are fitted clockwise.

\* siehe auch Schaubild – Rolle Nr.1 rechts von der Nut

\* see also graph – roll no.1 right of the flute



# Hochleistungs-Gewinderolleisen Schweizer Form

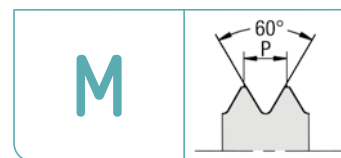
## Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: nitrierte Rollen

High performance thread rolling dies  
Swiss pattern

ISO metric thread DIN 13

Specification: nitrided thread rolls



RS



RSV



ORDER-CODE →		RS				RSV			
Gewinde thread	P mm	6g starre Ausführung non-adjustable design ≤ M 1,4 Tol. 6h	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code	6g, 6e, 6h verstellbare Ausführung adjustable design	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code
↓					↓				↓
		Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø	Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø

Ohne Vorwalzprofil, dadurch kann näher an einen Bund gerollt werden						Without lead profile, this enables rolling right to collar									
M 1	0,25	200036	●	8 x 4,5	200184	○	5	RS 2	200091	●	10 x 6	200189	○	5	RSV 2
M 1,2	0,25	200037	●	8 x 4,5	200184	○	5	RS 2	200092	●	10 x 6	200189	○	5	RSV 2
M 1,4	0,3	200038	●	8 /10 x 6	200184	○	5	RS 2	200093	●	10 x 6	200189	○	5	RSV 2
M 1,6	0,35	200590	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200667	○	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 1,7	0,35	200622	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200668	○	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 1,8	0,35	200655	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200669	○	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 2	0,4	200624	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200670	○	14 x 6	200190	○	5	RSV 3

Mit Vorwalzprofil, für sehr hohe Steigungsgenauigkeiten und Werkzeugstandzeiten						With lead profile, for a very high pitch accuracy and tool durability									
M 1,6	0,35	200039	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200094	●	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 1,7	0,35	200040	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200095	●	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 1,8	0,35	200041	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200096	●	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 2	0,4	200043	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200102	●	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 2,2	0,45	200045	●	12 /16 x 8	200185	○	5	RS 3	200104	●	16 x 8	200191	○	6	RSV 4
M 2,3	0,4	200046	●	12 x 6	200185	○	5	RS 3	200105	●	14 x 6	200190	○	5	RSV 3
M 2,5	0,45	200047	●	12 /16 x 8	200185	○	5	RS 3	200106	●	16 x 8	200191	○	6	RSV 4
M 2,6	0,45	200050	●	12 /16 x 8	200185	○	5	RS 3	200110	●	16 x 8	200191	○	6	RSV 4
M 3-12	0,5	200052	●	12 /16 x 8	200185	○	5	RS 3	200113	●	16 x 8	200191	○	6	RSV 4
M 3	0,5	200051	●	21,5/23 x 11	200186	○	8	RS 4	200112	●	25 x 11	200192	○	8	RSV 5
M 3,5	0,6	200054	●	21,5/23 x 11	200186	○	8	RS 4	200116	●	25 x 11	200192	○	8	RSV 5
M 4	0,7	200057	●	21,5/23 x 11	200186	○	8	RS 4	200118	●	25 x 11	200192	○	8	RSV 5
M 4,5	0,75	200060	●	25 x 13	200186	○	8	RS 4	200122	●	26,7 x 13	200193	○	8	RSV 6
M 5	0,8	200061	●	25 x 13	200186	○	8	RS 4	200124	●	26,7 x 13	200193	○	8	RSV 6
M 6	1	200065	●	29,5/30 x 16	200551	○	10	RS 5	200127	●	31,75 x 16	200194	○	12	RSV 8

Alle Abmessungen können auch in „links“ angeboten werden.  
Alternativ können weitere Schaft-Ø geliefert werden

- am Lager, siehe Preisliste
  - am Lager, Preis auf Anfrage
- Preise für Sondergewinde auf Anfrage

All dimensions can also be offered in "left hand".  
Alternatively other shank-Ø can be supplied

- in stock, see price list
  - in stock, price on request
- Prices for special threads on request



# Hochleistung-Gewinderolleisen Schweizer Form

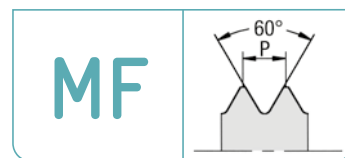
## Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Ausführung: für hohe Steigungs- und Profilgenauigkeit,  
nitrierte Rollen mit Vorwalzprofil

**High performance thread rolling dies  
Swiss pattern**

ISO metric fine thread DIN 13

Specification: for highest pitch and profile accuracy,  
nitrided thread rolls with lead profile



RS



RSV



ORDER-CODE →		RS				RSV					
Gewinde thread	P mm	6g starre Ausführung non-adjustable design ≤ M 1,4 Tol. 6h	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code	6g, 6e, 6h verstellbare Ausführung adjustable design	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code		
↓				Schaft shank	↓			Schaft shank	↓		
		Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø	Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø		
M 3	0,35	200053 ●	12 /16 x 8	200185 ○	5	RS 3	200115 ●	14 x 6	200190 ○	5	RSV 3
M 3,5	0,35	200056 ●	12 /16 x 8	200185 ○	5	RS 3	200117 ●	16 x 8	200191 ○	6	RSV 4
M 4	0,35	200058 ●	12 /16 x 8	200185 ○	5	RS 3	200119 ●	16 x 8	200191 ○	6	RSV 4
M 4	0,5	200059 ●	21,5/24 x 11	200186 ○	8	RS 4	200120 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
M 5	0,5	200063 ●	25 x 11	200186 ○	8	RS 4	200125 ●	26,7 x 11	200193 ○	8	RSV 6
M 6	0,5	200066 ●	29,5 x 13	200551 ○	10	RS 5	200129 ●	26,7 x 11	200193 ○	8	RSV 6
M 6	0,75	200067 ●	29,5 x 14,5	200551 ○	10	RS 5	200130 ●	26,7 x 13	200193 ○	8	RSV 6
M 8	0,75	200072 ●	29,5 x 14,5	200551 ○	10	RS 5	200135 ●	31,75 x 14,5	200194 ○	12	RSV 8
M 8	1	200073 ●	29,5 x 16	200551 ○	10	RS 5	200136 ●	35 x 16	200195 ○	14	RSV 10
M 10	1						200098 ●	35 x 16	200195 ○	14	RSV 10

Alle Abmessungen können auch in „links“ angeboten werden  
Alternativ können weitere Schaft-Ø geliefert werden

- am Lager, siehe Preisliste
  - am Lager, Preis auf Anfrage
- Preise für Sondergewinde auf Anfrage

All dimensions can also be offered in "left hand".  
Alternatively other shank-Ø can be supplied

- in stock, see price list
  - in stock, price on request
- Prices for special threads on request

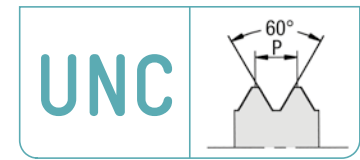
# Hochleistungs-Gewinderolleisen Schweizer Form

## UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: nitrierte Rollen

High performance thread rolling dies  
Swiss pattern

Unified national coarse thread ASME B1.1  
Specification: nitrided thread rolls





RS



RSV



ORDER-CODE →			RS				RSV					
Gewinde thread	Ø d mm	P Gg/1" tpi	2A starre Ausführung non-adjustable design	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code	2A, 1A, 3A verstellbare Ausführung adjustable design	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code		
↓					Schaft shank	↓			Schaft shank	↓		
UNC Nr.			Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø	Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø		
1	1,85	64	200075 ●	12 x 6	200185 ○	5	RS 3	200137 ●	14 x 6	200190 ○	5	RSV 3
2	2,18	56	200077 ●	12 /16 x 8	200185 ○	5	RS 3	200139 ●	16 x 8	200191 ○	6	RSV 4
3	2,52	48	200078 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200140 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
4	2,85	40	200079 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200141 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
5	3,18	40		21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200142 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
6	3,51	32	200081 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200143 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
8	4,17	32	200082 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200144 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
10	4,83	24		25 x 13	200186 ○	8	RS 4	200138 ●	26,7 x 15	200193 ○	8	RSV 6

Alle Abmessungen können auch in „links“ angeboten werden  
Alternativ können weitere Schaft-Ø geliefert werden

- am Lager, siehe Preisliste
  - am Lager, Preis auf Anfrage
- Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

All dimensions can also be offered in "left hand".  
Alternatively other shank-Ø can be supplied

- in stock, see price list
  - in stock, price on request
- Prices for further threads on request



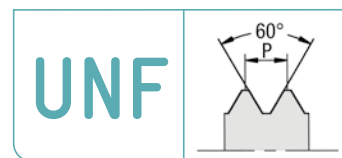
# Hochleistungs-Gewinderolleisen Schweizer Form

## UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: nitrierte Rollen

High performance thread rolling dies  
Swiss pattern

Unified national fine thread ASME B1.1  
Specification: nitrided thread rolls





RS



RSV



ORDER-CODE →			RS		RSV			RSV				
Gewinde thread	Ø d mm	P Gg/1" tpi	2A starre Ausführung non-adjustable design	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code	2A, 1A, 3A verstellbare Ausführung adjustable design	Außen-Ø x Breite mm outside dia. x height mm	Rolleisen-Halter rolling die stocks	Rolleisen-Halter Best-Nr. rolling die stocks order-code		
↓					Schaft shank	↓			Schaft shank	↓		
			Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø	Art.-Nr.		Art.-Nr.	Ø		
UNF Nr. 0	1,52	80	200301 ●	8 /10 x 6	200184 ○	5	RS 2	200232 ●	10 x 6	200189 ○	5	RSV 2
UNF Nr. 1	1,85	72	200083 ●	12 x 6	200185 ○	5	RS 3	200145 ●	14 x 6	200190 ○	5	RSV 3
UNF Nr. 2	2,18	64	200085 ●	12 x 6	200185 ○	5	RS 3	200147 ●	14 x 6	200190 ○	5	RSV 3
UNF Nr. 3	2,52	56	200086 ●	12 /16 x 8	200185 ○	5	RS 3	200148 ●	16 x 8	200191 ○	6	RSV 4
UNF Nr. 4	2,85	48	200087 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200149 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
UNF Nr. 5	3,18	44	200088 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200150 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
UNF Nr. 6	3,51	40	200089 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200151 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
UNF Nr. 8	4,17	36						200152 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5
UNF Nr. 10	4,83	32	200084 ●	21,5/23 x 11	200186 ○	8	RS 4	200146 ●	25 x 11	200192 ○	8	RSV 5

Alle Abmessungen können auch in „links“ angeboten werden.  
Alternativ können weitere Schaft-Ø geliefert werden

- am Lager, siehe Preisliste
- am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

All dimensions can also be offered in "left hand".  
Alternatively other shank-Ø can be supplied

- in stock, see price list
- in stock, price on request

Prices for further threads on request